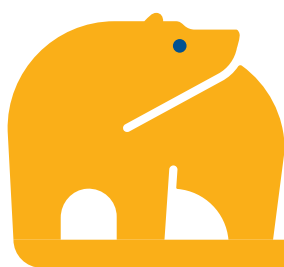


CATALOGO PRODOTTI



COSIDER

Progetto grafico

Attico Rossini Agency
atticorossini.it

Stampa

Dega Solution
degasolution.com



Indice

IL MONDO COSIDER **P. 4**

IL NOSTRO GRUPPO **P. 6**

IL NOSTRO SPAZIO **P. 8**

LATTONIERE **P. 34**

LAMIERE **P. 46**

PANELLI **P. 62**

POLICARBONATO **P. 80**

ACCESSORI **P. 88**



COSIDER



Il mondo Cosider

Non ti lascia mai allo scoperto.

Il 14 aprile del 2008 nasce Cosider. Alessandro Cei e Ivo Iontano decidono di costituire una società che avrebbe dovuto fornire tutti i complementi per fornire un tetto sia alle aziende che ai privati. Con l'obiettivo di essere un punto di riferimento del settore insieme a Diego sviluppano l'azienda dotandola nel tempo di attrezzature e personale in grado di fornire soluzioni per ogni richiesta.

Per fornire tutti i servizi Cosider decide di lavorare con partner leader nel settore, per poter garantire qualità certificata e disponibilità di magazzino costante. Negli anni l'azienda investe in tecnologia per aumentare la personalizzazione del prodotto e i tempi di consegna.

100%

MATERIALI CERTIFICATI

300k

QUADRI COPERTI

19mIn

METRI LINEARI DI PRESSOPIEGATI



Il nostro Gruppo

Esperienza e formazione al servizio dell'innovazione

Il team di Cosider è un'eccezionale combinazione di giovani talenti e esperti del settore, che uniscono le proprie competenze per creare un ambiente di lavoro dinamico e stimolante. Grazie alla vasta esperienza maturata nel corso degli anni e alla continua ricerca di eccellenza, il nostro team è in grado di offrire soluzioni innovative e di alta qualità per soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

La sinergia tra i membri del team e la loro professionalità altamente specializzata costituiscono i pilastri fondamentali su cui si basano i valori aziendali di Cosider. La nostra dedizione alla qualità e alla velocità di consegna ci permette di mantenere un alto standard di servizio, garantendo la soddisfazione dei clienti e il successo continuo dell'azienda.



Diego Lontano

Presidente CDA



Alessandro Cei

Vice Presidente CDA



Ivo Lontano

Fondatore e consulente

**Leonardo Rosi**

Responsabile
produzione e
coordinazione
piegatura

**Barbara Orlando**

Responsabile
amministrativa

**Fulvia Becagli**

Responsabile
finanziaria

**Giacomo Masini**

Ufficio ordini, e
coordinazione trasporti

**Giuseppe Parasuco**

Consulente e venditore
Cosider

**Davide Sica**

Responsabile
magazzino





Il nostro spazio

Cosider si sviluppa su un vasto territorio di circa 4500 metri quadrati, offrendo una gamma di servizi e strutture specializzate nel settore delle coperture e dei materiali edili. All'interno, troviamo un ampio piazzale appositamente dedicato per l'esposizione e lo stoccaggio dei pannelli, con una giacenza media di oltre 12000 metri quadrati di pannelli per copertura. Inoltre, vi è un magazzino dedicato che ospita tutti gli accessori necessari, compresi gronde pluviali e fissaggi, garantendo così una fornitura completa e pronta per l'uso.

Il cuore pulsante dell'attività è rappresentato da un moderno capannone produttivo, dove vengono realizzati tutti i passaggi necessari per trasformare la materia prima in prodotti finiti lavorati. Questa struttura è in grado di gestire un volume impressionante di lavoro, con una produzione e lavorazione stimata

di oltre 1 milione di metri quadrati di pannelli, lamiere e prodotti da copertura. Inoltre, vengono elaborati e lavorati oltre 1200 tonnellate di pressopiegati, confermando l'efficienza e la capacità produttiva di Cosider.

L'obiettivo principale di Cosider è diventare un punto di riferimento per la Toscana e le regioni limitrofe, offrendo ai clienti un servizio completo, affidabile e duraturo. Grazie alla sua vasta gamma di prodotti e alla competenza del suo team, Cosider si impegna a fornire un pacchetto all-inclusive che permetta ai clienti di risparmiare tempo e denaro nella ricerca dei materiali necessari per le loro coperture. Sia che si tratti di un progetto di piccole o grandi dimensioni, Cosider è pronto a soddisfare le esigenze dei suoi clienti, garantendo qualità, convenienza e professionalità in ogni fase del processo.



A photograph showing a row of industrial press brakes in a factory. The machines have blue and white upper housings and long, heavy metal beds. Large windows are visible in the background. The foreground machine has an orange logo on its side.

PRESSOPIEGATRICE JHORN

è un'altra eccellenza tecnologica di Cosider. Dotata di una struttura a doppia bandiera e una lunghezza di 6500 mm, questa macchina è in grado di gestire spessori fino a 1.5 mm con una piega veloce e rapida. Ciò che la rende unica è la sua capacità di effettuare pieghe positive e negative senza la necessità di girare la lamiera, garantendo un processo produttivo fluido ed efficiente.

RTS AG





PRESSOPIEGATRICE THALMAN

Sempre doppia bandiera, ma di ultima tecnologia, iper veloce, può fare pezzi fino a 6400 , spessore max 1.5, piega conica, ritaglio automatico materiale, incastro maschio/femmina automatico, precisione millimetrica, piega minima 5/10 mm



PRESSOPIEGATRICE UNICA 50-160

Piegatrice oleodinamica classica che permette di piegare fino a 5 mm con rapidità e precisione.



I.MA





Pressopiegatrice 30-100

La Pressopiegatrice 30-100 rappresenta la pietra angolare della produzione di Cosider. Questa macchina, di concezione analogica, si distingue per la sua capacità di piegare rapidamente e con estrema precisione pezzi su richiesta. Grazie alla sua affidabilità e alla sua efficienza, è stata fondamentale nel dare vita alla realtà di Cosider, consolidandone la reputazione di affidabilità e qualità nel settore.



PRESSOPIEGATRICE EVOLUTA 80-200

Piegatrice di ultima tecnologia, che permette di piegare spessori dai 3 mm fino a 8200mm.

Macchina dotata di compensazione idraulica la quale permette di realizzare profili con tolleranza di piega sulla lunghezza vicino allo zero. Macchina con i.a. che memorizza nella sua vita lavorativa tutti i materiali lavorati e si adatta via via nelle pieghe andando a consultarsi lo storico del materiale piegato.



URA

com

COSIDER

Y2

70



CESOIA 5-300

cesoia idraulica che spezza
fogli fino a spessore 5 MM per
una lunghezza massima di
3030 MM

Araneo



LINEA DI TAGLIO

1.5 x 1500 / 3 x 1500

disponiamo di due impianti di lavorazione coils, una fino a 1.5 una fino a 3 mm, che permettono a cosider di essere autonoma e di conseguenza rapida nel taglio del materiale, fino a 3 mm di spessore





PUNZONATRICE

Macchina che realizza scantonature, forature, asolature e taglio del materiale, fino a lunghezza di 8000, in maniera automatica, grazie alle sue 15 teste rotanti automatiche.





SEZIONATRICE VERTICALE

Permette di tagliare i fogli
di polycarbonato a qualsiasi
misura richiesta dal cliente.





COSIDER

COSIDER

COSIDER
450x25





TERMOSALDATRICE

Macchina che con i suoi 200 gradi di temperatura, sigilla il polycarbonato rendendolo "stagno" così non ci sono più problemi per la sporcizia negli alveoli del polycarbonato





SEGA PANNELLI

Impianto taglio per pannelli
coibentati fino a spessore
massimo di 100 mm

CALANDRA 1X6300

Impianto che consente di "stondare" il materiale per realizzare dalle classiche gronde ai pezzi più complicati.





JORGES AG

A photograph of a warehouse interior showing a long row of large rolls of metal sheet metal, likely aluminum or steel, stacked on pallets. The rolls are wrapped in protective material and have some labels. The background shows the warehouse structure with high ceilings and some windows.

Cosider realizza i tuoi progetti di lattoneria

LATTONERIE

Cosider fornisce laminati in diversi materiali e colorazioni adatti ad ogni esigenza

L'esperienza nella fornitura e personalizzazione delle lattonerie rende Cosider il partner ideale per la fornitura di laminati in diversi materiali e colorazioni. Oltre alla nostra consulenza per trovare la soluzione giusta per le esigenze dei clienti, l'azienda può garantire:

- Elevata qualità dei materiali approvvigionati e trattati
- Magazzino sempre ben fornito
- Consegna in tempi rapidi
- Vasta gamma di prodotti
- Prezzi competitivi

piegatura su disegno dei seguenti materiali per venire incontro alle richieste di coperturisti e carpenterie. La lattoneria è l'attività prevalentemente artigianale della lavorazione delle lamiere soprattutto

nel campo dell'edilizia, nella realizzazione di canalizzazioni, canali di gronda, scossaline, bandinelle ed altro. Di solito il lattoniere realizza, a secondo della forma, delle necessità e dell'estetica voluta, le canalizzazioni, canali di gronda, converse per comignoli ed altri accessori.

Esistono diversi tipi di materiali impiegati in lattoneria come l'acciaio inox, il rame, la lamiera zincata (oggi non più in uso), la lamiera preverniciata, l'alluminio naturale e preverniciato, e lo zinco-titanio.

Generalmente questi materiali, impiegati per la realizzazione di canalizzazioni di acque su coperture, si distinguono per dimensioni, ovvero la larghezza della lamiera necessaria alla realizzazione della canalizzazione (detto anche sviluppo, abb. "sv.").





LATTONIERA

Aluzinc

CARATTERISTICHE TECNICHE

Normative di riferimento	UNI 103646
Peso scientifico	7.85 Kg/dm ³
Denominazione	DX51/S250/S280*
Natura del rivestimento	AZ185 **ZM310

Le lamiere Aluzinc vengono create con uno strato di acciaio che viene rivestito da entrambi i lati con una lega composta da zinco e, in percentuale leggermente maggiore, alluminio. Il risultato è un effetto barriera dalle eccellenti prestazioni meccaniche e isolanti.

ALLUMINIO + ZINCO PER PRESTAZIONI ELEVATE

Le lamiere Aluzinc sono ideali per la copertura di capannoni e strutture industriali in genere, ma anche di edifici residenziali: garantiscono infatti numerosi vantaggi grazie alla composizione speciale e alla finitura superficiale data dall'applicazione di uno strato di ossido d'alluminio

che permette di preservarne l'aspetto estetico anche a numerosi anni di distanza.

I VANTAGGI DELL'ALUZINC

Tra i punti a favore di questo eccellente prodotto siderurgico vi sono l'ottima resistenza alle alte temperature, l'elevata riflessione di calore e luce, la resistenza a sollecitazioni meccaniche e, in particolare, alla corrosione. La combinazione di zinco e alluminio, infatti, dona alla copertura una resistenza cinque volte superiore agli agenti corrosivi rispetto all'acciaio zincato a caldo, rendendola quindi perfetta anche per utilizzi in ambito marino o dove vi sia un'elevata acidità ambientale, come nel settore urbano. Non è invece consigliato il suo utilizzo in atmosfere con PH basico.

Spessori Disponibili

0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 mm

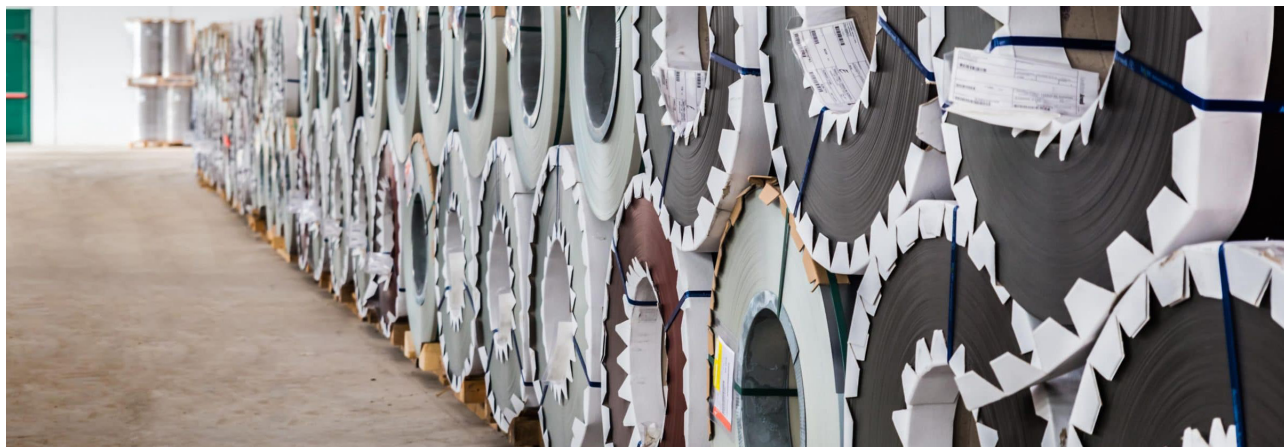
Formati

1000 - 1250 - 1500



LATTONIERA

Alluminio naturale



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normative di riferimento	UNI 485-2 / UNI 573-3
Peso scientifico	2.70 Kg/dm ³
Denominazione	ALLOY 1050/3003/3005/3105/5754
Stato fisico	H42 ÷ H48

L'alluminio naturale è un metallo, versatile e flessibile.

Viene utilizzato principalmente sotto forma di leghe di alluminio puro

L'alluminio, grazie alla sua elevata leggerezza, è un metallo estremamente versatile e flessibile. Facilmente lavorabile garantisce una estrema facilità di montaggio e di manutenzione

Le sue caratteristiche sono: la leggerezza, l'alta lavorabilità e la versatilità.

Si impiega per la lavorazione di coperture, tubi e canali di scolo e lavori di lattoneria

Spessori Disponibili

0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 mm

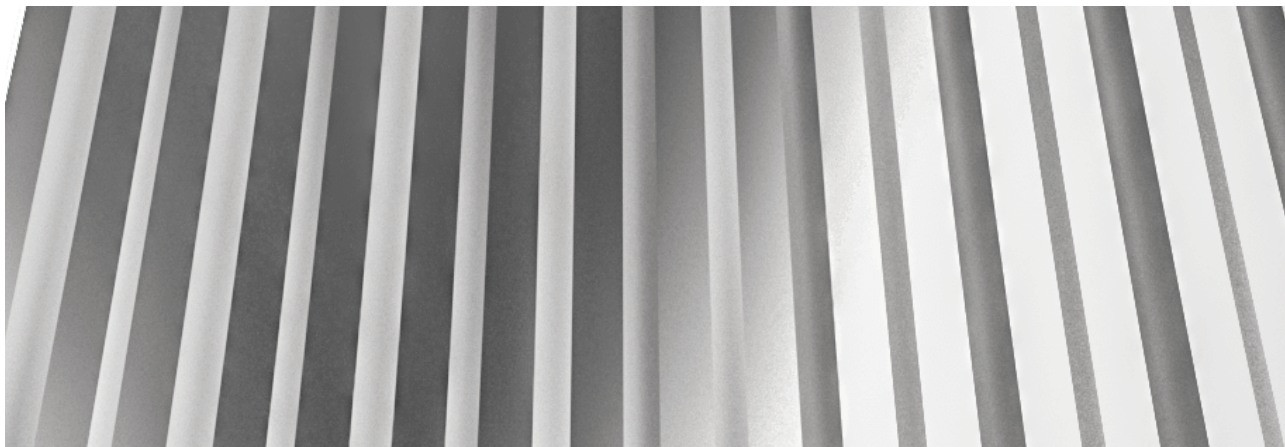
Formati

1000 - 1250 - 1500



LATTONIERA

Zincato



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normative di riferimento	UNI 10346
Peso scientifico	7.85 Kg/dm ³
Denominazione	DX51 / DX52 / S250 / S280
Natura del rivestimento	Z100 o superiore Z100 or better

L'acciaio zincato è un laminato costituito da un cuore di acciaio ricoperto da zinco

Questo metallo si unisce alle capacità di resistenza del ferro, la resistenza alla corrosione dello zinco; la resistenza alla corrosione sarà tanto maggiore quanto lo spessore della zincatura.

Le lamiere zincate sono costituite essenzialmente da una base costituita dalla lamiera che viene trattata con il processo di zincatura per far sì che questa acquisisca il classico colore argenteo. Grazie al processo a cui è sottoposta, la lamiera zincata possiede un rivestimento in zinco esterno che le permette di essere molto più resistente ai fenomeni atmosferici e alla corrosione.

Rappresentano la soluzione ideale per la realizzazione di solai collaboranti (o a secco), recinzioni temporanee o coperture e rivestimenti dove non vi sono particolari esigenze estetiche.

Nella scelta del giusto materiale per le tue lamiere zincate bisogna tenere in considerazione i seguenti fattori:

Aggressività dell'ambiente in cui verrà installata (distanza dal mare, altitudine, lavorazioni o sostanze trattate all'interno del fabbricato da coprire, ecc.)

Se si tratta di installazione temporanea o permanente;

Fattori estetici (colore e finitura).

Spessori Disponibili

0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 mm

Formati

1000 - 1250 - 1500



LATTONIERA

Acciaio inox



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normative di riferimento	UNI EN 10088-2
Peso scientifico	8.00 Kg/dm ³
Denominazione	AISI 304 / 316 / 430*
Forma del prodotto	C (laminato a freddo) C (cold rolled)
Finitura	2B*

L'acciaio inox assicura nella sua applicazione in lattoneria edile, risultati tecnicamente ed economicamente validi e di lunga durata.

L'acciaio inox risponde adeguatamente alle condizioni di impiego nel settore, grazie alla sua dote di resistenza alla corrosione da agenti atmosferici, sia alle sue caratteristiche meccaniche particolarmente elevate, le quali permettono di utilizzare spessori ben più sottili, rispetto a quelli adottati con altri tipi di metalli.

Le nostre trafilare e presse piegatrici permettono di ottenere un prodotto su misura e a prezzi vantaggiosi legati alla quasi totale assenza di scarti di lavorazione. La struttura dell'azienda è tale da far fronte alle esigenze del singolo utente o di grandi imprese di costruzione. Noi puntiamo alla soddisfazione del cliente garantendo un alto livello qualitativo che nasce dalla nostra esperienza di artigiani e si consolida nell'utilizzo di macchinari industriali, materiali e tecnologie all'avanguardia.

Spessori Disponibili

0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 mm

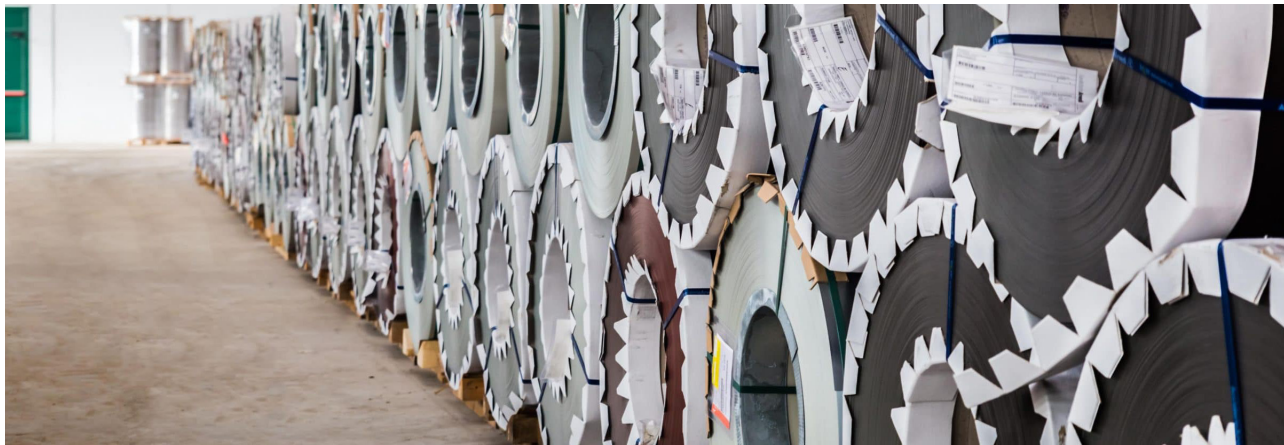
Formati

1000 - 1250 - 1500



LATTONIERA

Acciaio preverniciato



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normative di riferimento	UNI 10346
Peso scientifico	7.85 Kg/dm ³
Denominazione	DX51 / DX52 / S250 / S280
Natura del rivestimento	Z100 o superiore Z100 or better

La lamiera preverniciata si contraddistingue a colpo d'occhio dalla lamiera zincata grazie a una caratteristica ben visibile, il colore

Il punto forte di una lamiera grecata preverniciata è che può presentare diverse colorazioni RAL, standard o su richiesta. Anche in questo caso, il tipo di verniciatura scelto può risultare ottimale per la protezione della lamiera grecata dagli agenti atmosferici e dalla corrosione.

Le lamiere preverniciate trovano il loro maggiore impiego nelle coperture e nei rivestimenti di fabbricati prettamente industriali dove i colori riescono a esaltare le caratteristiche degli edifici,

oltre che rappresentare in alcuni casi i colori aziendali.

Nella scelta del giusto materiale per le tue lamiere preverniciate bisogna tenere in considerazione i seguenti fattori:

- Aggressività dell'ambiente in cui verrà installata (distanza dal mare, altitudine, lavorazioni o sostanze trattate all'interno del fabbricato da coprire, ecc.);

- Se si tratta di installazione temporanea o permanente;

- Fattori estetici (colore e finitura).

Spessori Disponibili

0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 mm

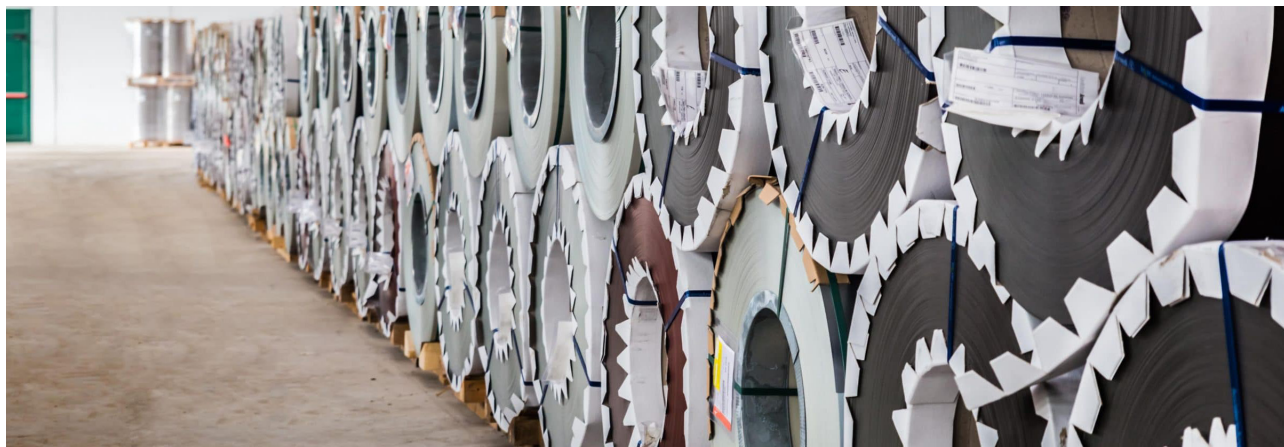
Formati

1000 - 1250 - 1500



LATTONIERA

Alluminio preverniciato



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normative di riferimento

UNI 485-2 / UNI 573-3

Peso scientifico

2.70 Kg/dm³

La lamiera preverniciata si contraddistingue a colpo d'occhio dalla lamiera zincata grazie a una caratteristica ben visibile, il colore

Il punto forte di una lamiera grecata preverniciata è che può presentare diverse colorazioni RAL, standard o su richiesta. Anche in questo caso, il tipo di verniciatura scelto può risultare ottimale per la protezione della lamiera grecata dagli agenti atmosferici e dalla corrosione.

Le lamiere preverniciate trovano il loro maggiore impiego nelle coperture e nei rivestimenti di fabbricati prettamente industriali dove i colori riescono a esaltare le caratteristiche degli edifici, oltre che rappresentare in alcuni casi i colori aziendali.

Nella scelta del giusto materiale per le tue lamiere preverniciate bisogna tenere in considerazione i seguenti fattori:

- Aggressività dell'ambiente in cui verrà installata (distanza dal mare, altitudine, lavorazioni o sostanze trattate all'interno del fabbricato da coprire, ecc.);

- Se si tratta di installazione temporanea o permanente;

- Fattori estetici (colore e finitura).

Spessori Disponibili

0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 mm

Formati

1000 - 1250

Colori



LATTONIERA

Rame naturale



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normative di riferimento	UNI EN 1172-98
Peso scientifico	8960 kg/m ³
Tolleranza	± 0,004 mm

Il Rame è un metallo resistente alle intemperie ed agli agenti atmosferici ed offre una durata nel tempo senza eguali

La caratteristica più famosa del rame naturale è il suo colore inconfondibile: dapprima splendente, tende a virare nel tempo incorporando vari stili, passando dal bruno cangiante, al verde-azzurro. Questo è dovuto alla naturale ossidazione della sua superficie agli agenti atmosferici che forma la tipica patina.

Nell'ultimo quarto di secolo, il rame è stato progettato in una gamma molto ampia di edifici, incorporando nuovi stili e varietà di colori. Le pareti rivestite in rame sono un elemento di design moderno sia in ambienti interni che esterni.

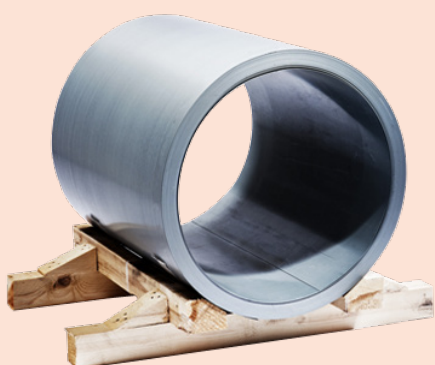
Spessori Disponibili

0,5 | 0,6 | 0,8 mm

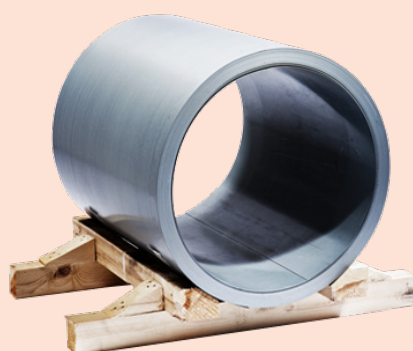
Formati

1000 | 1250

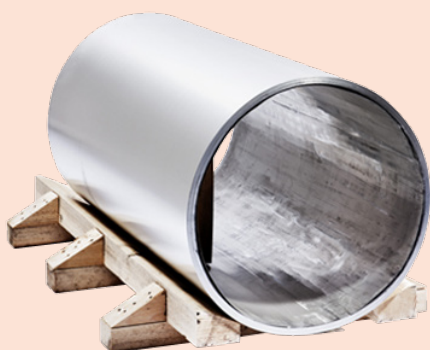
Disponibili su richiesta



LATTONERIA **Magnelis**



LATTONERIA **Zinco Titanio**



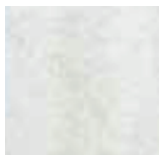
LATTONERIA **Alluminio goffrato**



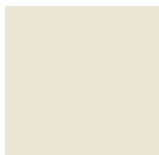
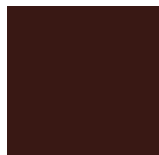
LATTONERIA **Piombo**

Colori disponibili

COLORI NATURALI



ALLUMINIO

ACCIAIO
ZINCATOBIANCO
GRIGIO

TESTA DI MORO



ROSSO SIENA

COLORI PREMIUM



RAL 1013



RAL 1015



RAL 3000



RAL 5010



RAL 6005



RAL 6021



RAL 7012



RAL 7016



RAL 7035



RAL 7037



RAL 8004



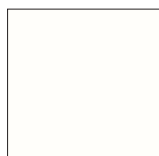
RAL 9005



RAL 9006

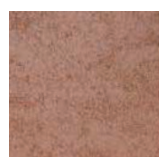


RAL 9007



RAL 9010

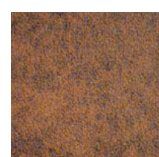
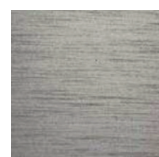
COLORI LUXURY



RED COPPER

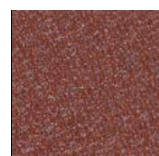
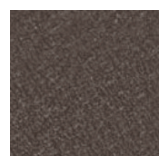
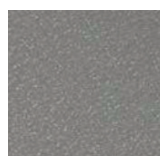
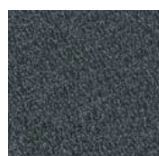


GREEN COPPER

BROWN
COPPERGREY
TITANIUM

ALU CORTEN

COLORI STONE



I colori fanno riferimento solo all'acciaio e all'alluminio preverniciato.





Cosider realizza i tuoi progetti in lamiera

LAMIERE

Le nostre lamiere sono adatte per coperture o rivestimenti di pareti per le loro proprietà forza e resistenza

In edilizia, le lamiere grecate sono di norma usate per coperture o rivestimenti di pareti e come involucro degli edifici e dei solai, con sovrastante conglomerato cementizio collaborante. Possono anche essere impiegate come grigliati, specie nella varietà verniciata, per ottenere, oltre alla lunga durata, anche un piacevole effetto cromatico, ed inoltre costituiscono, in molti casi, parte dei pannelli prefabbricati coibentati.

Tra le lavorate, sempre più impegnate nella realizzazione di facciate, elementi frangisole, pannelli fonoassorbenti, (soprattutto per interni, per realizzare barriere isolanti e antirumore), la lamiera forata è uno dei prodotti di maggiore potenzialità. In commercio, se ne possono trovare di particolari microforate, in grado di proteggere l'edificio creando un effetto schermante e un gradevole

ombreggiamento, favorendo anche un microclima interno perfettamente bilanciato, se predisposte in funzione di una corretta disposizione rispetto al sole.

Esistono vari tipi di lamiere e i più diffusi sono:

Lamiere laminate a caldo

Le lamiere laminate a caldo si producono inizialmente in nastri arrotolati, che sono veri e propri rotoli di nastro di acciaio avvolti a caldo.

Lamiere laminate a freddo

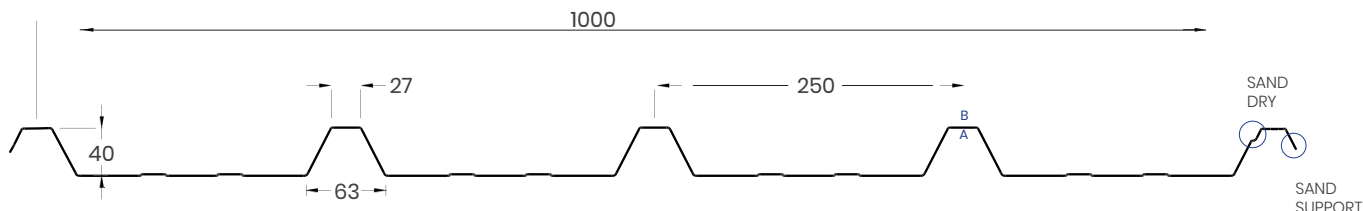
I prodotti laminati a freddo si prestano alla formatura mediante piega o stampaggio e sono atti ai rivestimenti superficiali, quali fosfatazione, zincatura per immersione, rivestimenti elettrolitici.



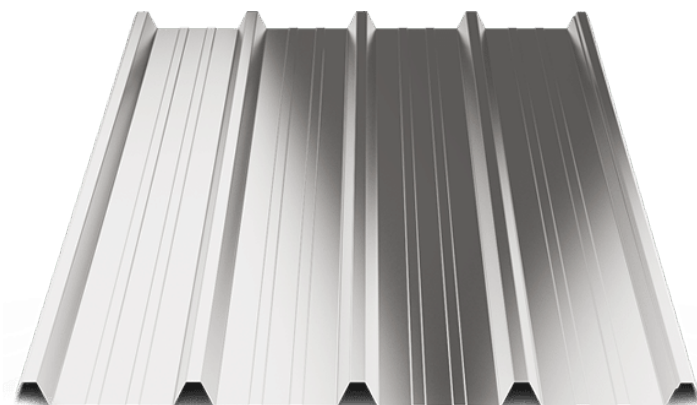


LAMIERA

COS 40/250



A=LATO A VISTA B= LATO NON A VISTA



Reazione al fuoco

CLASS A1Reazione al fuoco
dall'esterno**BROOF (t1,t2,t2)**Senza necessità di sottoporre a prova
secondo la norma
UNI EN 14782:2006

Curvatura



Raggio fisso



Variabile

Applicazioni



TNT Class A2 - s1, d0 BROOF (t1,t2,t3)

Convenienza: sviluppa 1000 mm di larghezza utile con una percentuale di sormonto del 5%;**Adattabilità:** è compatibile con i più diffusi profili di pannelli coibentati e di elementi accessori;**Resistenza:** le greche di altezza 40 mm garantiscono prestazioni in termini di portata degne di nota.

COS40/250 è indicata per l'utilizzo in coperture sia civili che industriali.

Profilo	NR. Greche	Interasse	Largh. utile	Largh. lastra	Sormonto	Tipo Sormonto
SAND 40/250	5	250	100	1050	1050	

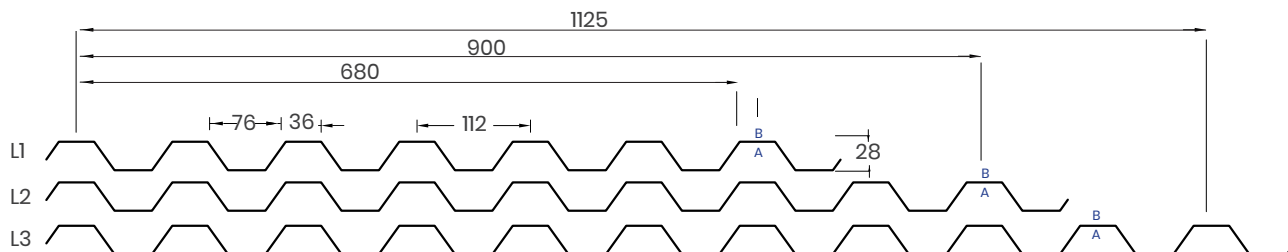
Spessori Disponibili

0,50 | 0,60 | 0,70 | 0,80 | 1,00 mm

[illegible]



LAMIERA

COS 28

A=LATO A VISTA B= LATO NON A VISTA



Reazione al fuoco

CLASS A1Reazione al fuoco
dall'esterno**BROFF (t1,t2,t3)**Senza necessità di sottoporre a prova
secondo la norma
UNI EN 14782:2006

Curvatura



Raggio fisso



Variabile



Shed

Applicazioni



TNT Class A2 - s1, d0 BROOF (t1,t2,t3)

La lamiera COS28 è caratterizzato da greche trapezoidali a passo costante e sormonto laterale di 1,5 greche. Garantisce un alto indice di pedonabilità e portata d'acqua oltre che di resistenza alle sollecitazioni nel tempo. La sua geometria la rende particolarmente adatta, oltre che per le coperture tradizionali rette e curve, per applicazioni dove è determinante l'impatto estetico, come rivestimenti di facciate di edifici o controsoffitti industriali.

Profilo	NR. Greche	Interasse	Largh. utile	Largh. lastra	Sormonto	Tipo Sormonto
L1	7	112	680	810	191,1%	
L2	9	112	900	1010	12,22%	
L3	11	112	1120	1231	9,91%	

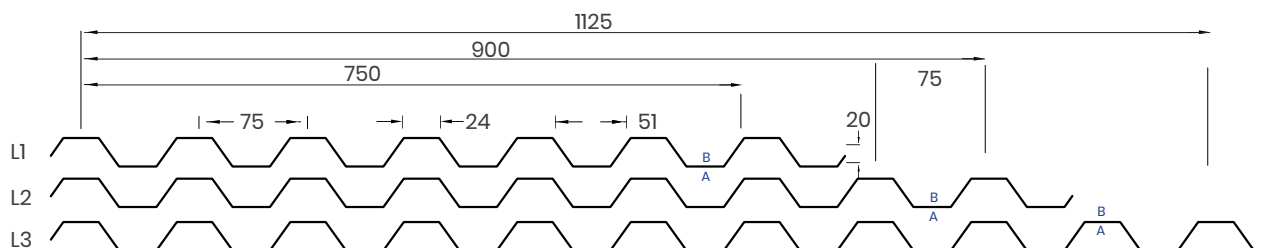
Spessori Disponibili

0,50 | 0,60 | 0,70 | 0,80 | 1,00 mm

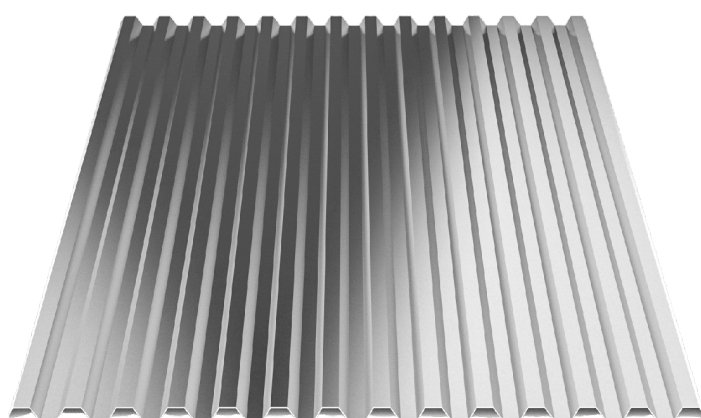
[illegible]



LAMIERA

COS 20

A=LATO A VISTA B=LATO NON A VISTA



Reazione al fuoco

CLASS A1Reazione al fuoco
dall'esterno**BROFF (t1,t2,t3)**Senza necessità di sottoporre a prova
secondo la norma
UNI EN 14782:2006

Curvatura



Raggio fisso



Variabile



Shed

Applicazioni



TNT Class A2 - s1, d0 BROOF (t1,t2,t3)

La lamiera SAND 20 grazie alla sezione multigreca ad interasse ristretto rende questo profilo pedonabile e particolarmente resistente, nonché autocentrante nel caso di coperture semitonde. Quando impiegata in parete, per la realizzazione di una facciata ventilata, la particolare sagoma della greca trapezoidale conferisce un aspetto marcato e allo stesso tempo elegante.

Profilo		NR. Greche	Interasse	Largh. utile	Largh. lastra	Sormonto	Tipo Sormonto
L1	COS20	7	75	75	810	8,00%	
L2	COS20	14	75	75	1013	12,56%	
			75	75		8,11%	
			75	75		3,90%	
L3	COS20	16	75	1125	1212	7,73%	

Spessori Disponibili

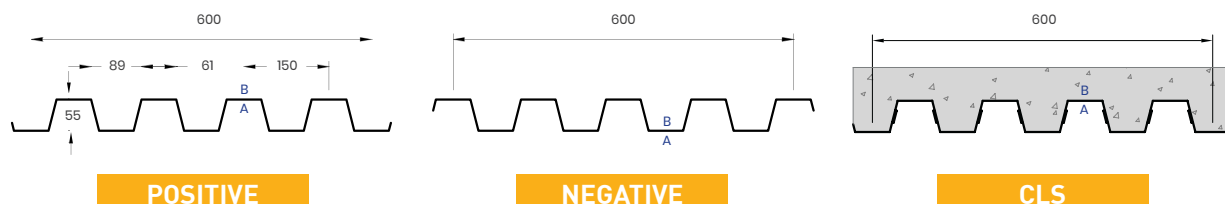
0,50 | 0,60 | 0,70 | 0,80 | 1,00 mm

[illegible]



LAMIERA

COS A55

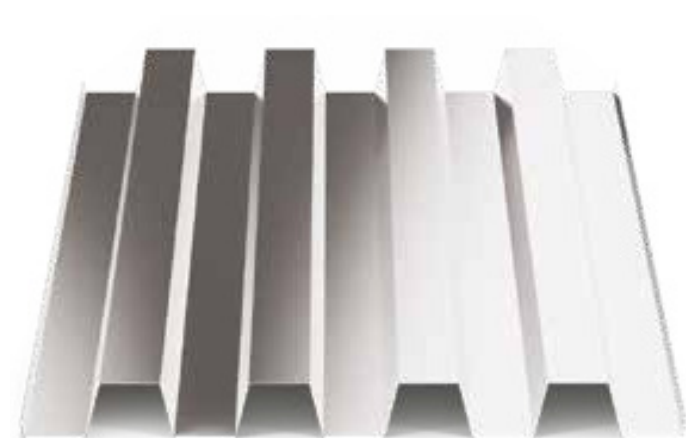


POSITIVE

NEGATIVE

CLS

A=LATO A VISTA B= LATO NON A VISTA



Reazione al fuoco

CLASS A1

Reazione al fuoco dall'esterno

BROOF (t1,t2,t2)

Senza necessità di sottoporre a prova secondo la norma
UNI EN 14782:2006

Curvatura



Raggio fisso



Variabile

Applicazioni



TNT Class A2 - s1, d0 BROOF (t1,t2,t3)

La lamiera COS A55 trova la sua applicazione principalmente nel settore dell'edilizia come supporto per la realizzazione di solai collaboranti ed è prodotta con un'esclusiva tecnologia, che la rende collaborante con il getto in calcestruzzo, tramite impronte continue in rilievo sulle pareti verticali. Quest'ultime impediscono qualsiasi fenomeno di scorrimento ed il distacco acciaio-clt.

Profilo	NR. Greche	Interasse	Largh. utile	Largh. lastra	Tipo Sormonto
COS A55 P600 POSITIVE	5	150	600	600	
COS A55 P600 NEGATIVE	5	150	600	600	
COS A55 P600 CLS	5	150	600	600	

Spessori Disponibili

0,50 | 0,60 | 0,70 | 0,80 | 1,00 mm

Sp. Th.		Larghezza appoggio: 100 mm																			
		CAMPATA SINGOLA																			
mm	L=m	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,80	4,00	4,20	4,40	4 60
0,50	$q=daN/m^2$	482	353	268	209	166	123	91	70	54											
0,60		663	482	369	284	203	150	112	86	70	54										
0,70		813	599	455	332	241	177	134	102	80	64										
0,80		979	717	546	385	278	203	155	118	91	75	59									
1,00		1321	968	706	492	353	262	198	155	118	96	75	59								
1,20		1685	1231	861	599	433	321	241	187	144	118	91	75	59							
1,50		2231	1637	1097	765	551	407	310	241	187	150	118	96	75	64						

Sp. Th.		Larghezza appoggio: 100 mm																			
		CAMPATA DOPPIA																			
mm	L=m	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,80	4,00	4,20	4,40	4 60
0,50	$q=daN/m^2$	385	297	237	193	160	132	116	99	83	72	61	55								
0,60		506	391	314	259	215	182	154	138	116	99	88	77	66	61	55					
0,70		627	490	391	319	264	226	193	171	143	127	110	94	83	72	66	55				
0,80		754	589	473	385	319	270	231	204	176	149	132	116	99	88	77	66	55			
1,00		1029	803	644	523	440	369	330	281	237	204	182	160	138	116	99	83	72	61		
1,20		1326	1029	825	677	561	473	418	358	303	264	231	204	171	143	121	99	88	72	61	
1,50		1788	1386	1111	908	754	627	561	473	407	352	308	264	220	182	154	132	110	94	83	

Sp. Th.		Larghezza appoggio: 100 mm																			
		CAMPATA MULTIPLA																			
mm	L=m	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,80	4,00	4,20	4,40	4 60
0,50	$q=daN/m^2$	452	347	278	226	189	158	137	116	100	89	74	58								
0,60		583	457	368	299	252	215	184	163	137	110	89	68	58							
0,70		725	567	457	373	315	263	226	200	158	126	105	84	68	58						
0,80		877	683	551	452	378	320	273	231	184	147	121	95	79	68	53					
1,00		1197	935	751	614	515	436	383	299	236	189	152	126	100	84	68	58				
1,20		1538	1197	961	793	662	562	467	362	289	231	189	152	126	105	89	74	63	53		
1,50		2079	1617	1297	1066	893	756	593	462	368	294	236	194	163	131	110	95	79	68	58	

Sp. Th.		Larghezza appoggio: 100 mm																			
		CAMPATA SINGOLA																			
mm	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	
0,70	$q=daN/m^2$	2030	1715	1480	1270	1045	875	740	635	550	475	415	350	260	190	135					
0,80		2030	1715	1480	1295	1130	945	800	685	590	515	450	365	275	200	140					
1,00		2030	1715	1480	1295	1150	1030	910	775	670	580	510	390	295	220	155	105				
1,20		2030	1715	1480	1295	1150	1030	930	845	730	635	540	415	315	235	170	115				
1,50		2030	1715	1480	1295	1150	1030	930	845	775	700	585	450	340	255	190	130				

Sp. Th.		Larghezza appoggio: 100 mm																			
		CAMPATA SINGOLA																			
mm	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	
0,70	$q=daN/m^2$	2315	1955	1690	1430	1180	995	845	725	630	550	485	415	350	290	215	155	100			
0,80		2315	1955	1690	1480	1270	1065	905	780	675	590	520	460	400	305	225	160	110			
1,00		2315	1955	1690	1480	1310	1175	1020	875	760	660	580	515	430	325	245	180	125			
1,20		2315	1955	1690	1480	1310	1175	1060	950	820	715	625	555	455	350	265	195	135			
1,50		2315	1955	1690	1480	1310	1175	1060	965	880	790	690	605	590	380	290	215	155	105		

Sp. Th.		Larghezza appoggio: 100 mm																			
		CAMPATA SINGOLA																			
mm	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	
0,70	$q=daN/m^2$	2595	2195	1895	1585	1315	1110	950	820	715	625	550	480	405	340	290	240	175	120		
0,80		2595	2195	1895	1660	1405	1185	1010	875	760	665	585	520	460	410	335	250	185	125		
1,00		2595	2195	1895	1660	1475	1320	1130	970	845	740	650	575	515	460	360	275	200	140		
1,20		2595	2195	1895	1660	1475	1320	1190	1050	910	795	700	620	550	490	385	295	220	155	105	
1,50		2595	2195	1895	1660	1475	1320	1190	1085	990	870	765	675	600	530	415	320	240	175	120	

In rosso i carichi limitati da freccia 1/350 L.
Puntelli in fase di getto.

n.1 banchine a 1/2 L

n.2 banchine a 1/3 L

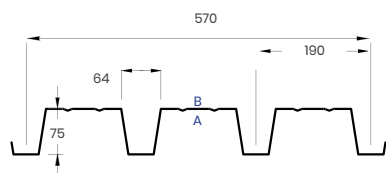
Ø6 100x100 costruzioni puntellate in fase di getto (H 110mm e H 120mm).0,4% A
Ø6 150x150 costruzioni puntellate in fase di getto (H 100mm).0,4% A Ø5 150x150
costruzioni non puntellate in fase di getto.) (NTC 18 § 4.3.6.3.1 - EN 1994-1-1 §
9.8.1 Armatura minima di ripartizione da posizionare all'estradosso della soletta.

lo spessore potrà essere ridotto a 0,7 mm quando in fase costruttiva vengano studiati idonei provvedimenti atti a consentire il transito in sicurezza di mezzi d'opera e personale.*Spessore minimo delle lamiere grecate (NTC 18 § 4.3.6.5.1). Lo spessore minimo delle lamiere impiegate nelle solette composte non deve essere inferiore a 0,8 mm. Larghezza minima appoggio in fase di getto: 50 mm (NTC 18 § 4.3.6.5.4) - Larghezza appoggio efficace considerata per soletta finita: 100 mm. I calcoli sono assunti secondo quanto previsto da NTC 18 per edifici in categoria D (ambienti ad uso commerciale).

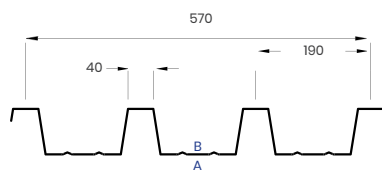


LAMIERA

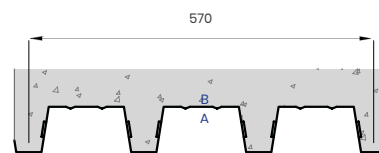
COS A75



POSITIVE

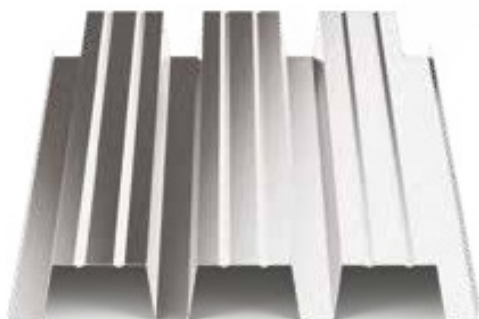


NEGATIVE



CLS

A=LATO A VISTA B= LATO NON A VISTA



Reazione al fuoco

CLASS A1Reazione al fuoco
dall'esterno**BROOF (t1,t2,t2)**Senza necessità di sottoporre a prova
secondo la norma
UNI EN 14782:2006

Curvatura



Su richiesta

Applicazioni



TNT Class A2 - s1, d0 BROOF (t1,t2,t3)

La lamiera COS A 75 P570 trova applicazione principalmente come solaio di copertura, specialmente dove si rende necessaria l'installazione di prodotti con portata elevata ed è ordinabile nelle versioni: Positive (utilizzo come solaio a secco), Negative (utilizzo in copertura) e CLS (per solaio collaborante).

Profilo	NR. Greche	Interasse	Largh. utile	Largh. lastra	Tipo Sormonto
COS A55 P600 POSITIVE	4	190	570	570	
COS A55 P600 NEGATIVE	4	190	570	570	
COS A55 P600 CLS	4	190	570	570	

Spessori Disponibili

0,50 | 0,60 | 0,70 | 0,80 | 1,00 mm

Sp. Th.	Larghezza appoggio: 100 mm																					
	CAMPATA SINGOLA																					
mm	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	
0,50	q=daN/m ²	831	611	462	363	292	242	204	165	127	105	83	66	55								
0,60		1018	743	567	446	363	297	248	198	154	121	99	83	66	55							
0,70		1205	886	677	534	429	352	292	226	176	143	116	94	77	66	55						
0,80		1397	1023	781	616	495	407	330	259	204	160	132	105	88	72	61						
1,00		1782	1309	1001	787	633	523	402	314	248	198	160	132	110	88	72	61					
1,20		2211	1623	1238	979	787	622	473	369	292	231	187	154	127	105	88	72	61				
1,50		2882	2118	1617	1276	1007	748	572	446	352	281	226	187	154	127	105	88	72	61			

Sp. Th.	Larghezza appoggio: 100 mm																				
	CAMPATA DOPPIA																				
mm	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25
0,50	q=daN/m ²	368	289	231	189	158	131	110	95	84	74	63	58								
0,60		499	389	310	257	215	179	152	131	116	100	89	79	68	63	53					
0,70		709	504	404	336	278	236	200	173	147	131	116	100	89	84	74	63	58	53		
0,80		777	614	499	415	347	294	252	215	189	163	147	126	116	105	95	84	74	68	58	
1,00		1055	830	688	562	467	399	341	294	257	226	200	179	158	142	126	116	100	95	84	
1,20		1328	1040	919	751	625	530	457	394	341	305	268	236	215	189	168	152	137	126	116	
1,50		1717	1339	1449	1192	998	851	730	635	557	494	436	389	352	315	273	231	200	173	147	

Sp. Th.		Larghezza appoggio: 100 mm																			
		CAMPATA MULTIPLA																			
mm	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25
0,50	q=daN/m ²	446	347	278	231	194	163	137	121	105	89	79	68	63	58	53					
0,60		604	473	378	315	263	221	189	163	142	126	110	100	89	79	68	63	58	53		
0,70		777	609	488	410	341	289	247	210	184	163	142	126	116	105	95	84	74	68	58	
0,80		935	740	599	504	425	357	310	268	231	205	179	163	142	131	116	100	89	74	63	
1,00		1271	1003	830	683	572	483	415	362	315	278	247	221	200	173	147	126	105	89	79	
1,20		1601	1260	1108	914	761	646	557	483	425	373	331	294	247	205	173	147	126	110	95	
1,50		2074	1622	1743	1444	1213	1034	893	777	656	530	431	357	294	247	210	179	152	131	110	

H	S	peso soletta	Larghezza appoggio: 100 mm																						
			CAMPATA SINGOLA																						
mm	mm	Kg/m ²	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00			
120	0,70	170,7	q=daN/m ²	980	815	695	600	525	460	410	365	330	295	265	240	220	200	180	165	120					
	0,80	171,9		980	815	695	600	525	460	410	365	330	295	265	240	220	200	180	165	130					
T _{URd}	1,00	174,4		980	815	695	600	525	460	410	365	330	295	265	240	220	200	180	165	145	100				
0,118	1,20	176,8		980	815	695	600	525	460	410	365	330	295	265	240	220	200	180	165	150	110				
N/mm ²	1,50	180,5		980	815	695	600	525	460	410	365	330	295	265	240	220	200	180	165	150	125				

H	S	peso soletta	Larghezza appoggio: 100 mm																			
			CAMPATA DOPPIA																			
mm	mm	Kg/m ²	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00
120	0,70	195,2	q=daN/m ²	1115	930	790	680	595	525	465	415	375	335	305	275	250	230	210	190	175	130	
	0,80	196,4		1115	930	790	680	595	525	465	415	375	335	305	275	250	230	210	190	175	135	
T _{URd}	1,00	198,9		1115	930	790	680	595	525	465	415	375	335	305	275	250	230	210	190	175	150	105
0,118	1,20	201,3		1115	930	790	680	595	525	465	415	375	335	305	275	250	230	210	190	175	155	120
N/mm ²	1,50	205,0		1115	930	790	680	595	525	465	415	375	335	305	275	250	230	210	190	175	155	135

H	S	peso soletta	Larghezza appoggio: 100 mm																			
			CAMPATA MULTIPLA																			
mm	mm	Kg/m ²	L=m	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00
120	0,70	219,7	q=daN/m ²	1250	1040	885	765	670	590	525	470	420	380	340	310	280	255	235	215	195	175	135
	0,80	220,9		1250	1040	885	765	670	590	525	470	420	380	340	310	280	255	235	215	195	175	145
T _{URd}	1,00	223,4		1250	1040	885	765	670	590	525	470	420	380	340	310	280	255	235	215	195	175	160
0,118	1,20	225,8		1250	1040	885	765	670	590	525	470	420	380	340	310	280	255	235	215	195	175	160
N/mm ²	1,50	229,5		1250	1040	885	765	670	590	525	470	420	380	340	310	280	255	235	215	195	175	160

In rosso i carichi limitati da freccia 1/350 L.
Puntelli in fase di getto.

n.1 banchine a 1/2 L

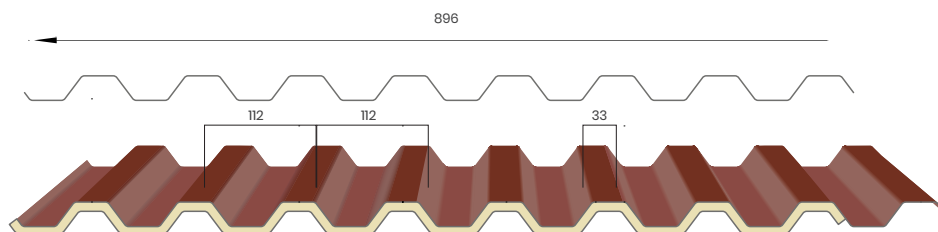
n.2 banchine a 1/3 L

Ø6 100x100 costruzioni puntellate in fase di getto (H 110mm e H 120mm), 0,4% A
Ø6 150x150 costruzioni puntellate in fase di getto (H 100mm), 0,4% A Ø5 150x150
costruzioni non puntellate in fase di getto.) (NTC 18 § 4.3.6.3.1 - EN 1994-1-1 §
9.8.1 Armatura minima di ripartizione da posizionare all'estradosso della soletta.

Lo spessore potrà essere ridotto a 0,7 mm quando in fase costruttiva vengano studiati idonei provvedimenti atti a consentire il transito in sicurezza di mezzi d'opera e personale. *Spessore minimo delle lamiere grecate (NTC 18 § 4.3.6.5.1). Lo spessore minimo delle lamiere impiegate nelle solette composte non deve essere inferiore a 0,8 mm; Larghezza minima appoggio in fase di getto: 50 mm (NTC 18 § 4.3.6.5.4) - Larghezza appoggio efficace considerata per soletta finita: 100 mm. I calcoli sono assunti secondo quanto previsto da NTC 18 per edifici in categoria D (ambienti ad uso commerciale).



LAMIERA

COS G9

Maxitacca



Tacchettato



Reazione al fuoco

CLASS A1Reazione al fuoco
dall'esterno**BROOF (t1,t2,t2)**Senza necessità di sottoporre a prova
secondo la norma
UNI EN 14782:2006

Può essere eseguita la maxitacca in base alle vostre esigenze. Oppure può essere tacchettata con un raggio da voi richiesto.

Applicazioni



TNT Class A2 - s1, d0 BROOF (t1,t2,t3)

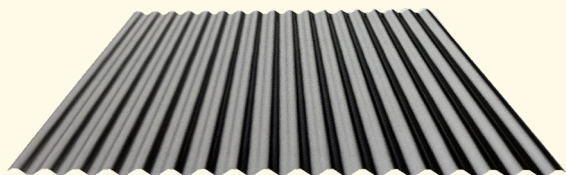
U**Trasmitanza**W/m² K 1,44Kcal/m² h °C 1,24

COS G9 è un pannello da copertura sandwich realizzabile in acciaio o alluminio preverniciati oppure rame, disponibile in tutta la gamma di colori Ral. Con questo prodotto sono garantiti sia l'abbattimento del rumore sia l'eliminazione della condensa sia una migliore resistenza alla grandine, rispetto alla tradizionale lamiera grecata, grazie al suo strato di poliuretano espanso. G9 è ideale per l'installazione su nuove costruzioni e in ambito di riqualificazione edilizia in particolare in locali che non necessitano di un elevato livello di isolamento.

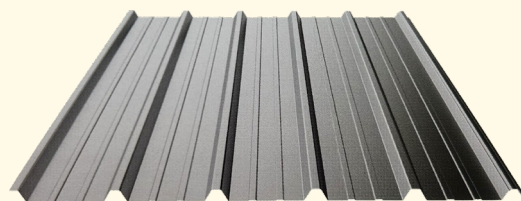
Spessori Disponibili

10 mm

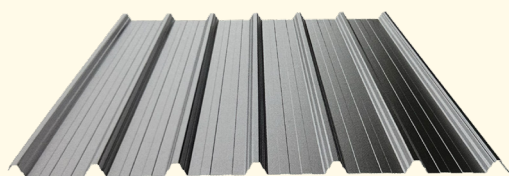
Disponibili su richiesta



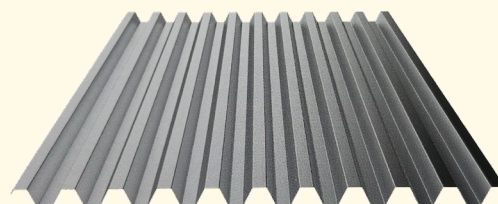
LAMIERA **COS 18**



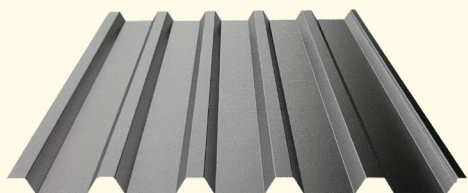
LAMIERA **COS 27**



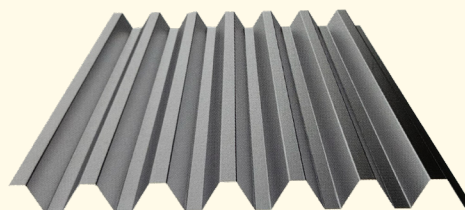
LAMIERA **COS 35**



LAMIERA **COS 40/100**



LAMIERA **COS 41**



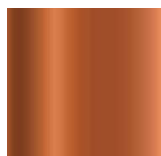
LAMIERA **COS 65**

Materiali disponibili

COLORI NATURALI



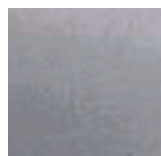
ACCIAIO
INOSSIDABILE



RAME



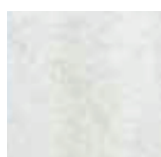
ALZUNIC



MAGNELIS

Colori disponibili

COLORI NATURALI



ALLUMINIO



ACCIAIO
ZINCATO

COLORI STANDARD



BIANCO
GRIGIO



TESTA DI MORO



ROSSO SIENA

COLORI PREMIUM



RAL 1013



RAL 1015



RAL 3000



RAL 5010



RAL 6005



RAL 6021



RAL 7012



RAL 7016



RAL 7035



RAL 7037



RAL 8004



RAL 9005



RAL 9006

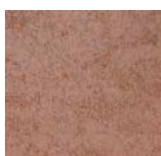


RAL 9007



RAL 9010

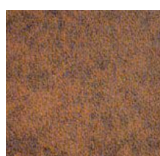
COLORI LUXURY



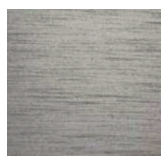
RED COPPER



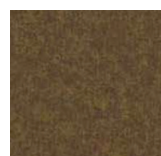
GREEN COPPER



BROWN
COPPER

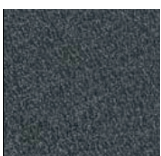


GREY
TITANIUM

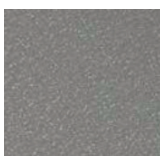


ALU CORTEN

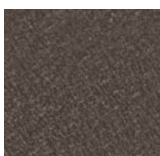
COLORI STONE



GRAFITE



GREY



BROWN



RED



Cosider realizza i tuoi pannelli

PANNELLI

Cosider fornisce laminati in diversi materiali e colorazioni adatti ad ogni esigenza

I pannelli coibentati per tetti e per pareti sono particolari pannelli realizzati in metallo (o legno) e materiali isolanti che consentono di sostituire i pannelli tradizionali assicurando un elevato isolamento termico e acustico senza rinunciare alla resistenza meccanica. Sono costituiti dall'unione di due lamine interposte da uno strato di materiale isolante.

Pannelli coibentati in diversi spessori adatti a varie applicazioni

Il pannello esteticamente presenta la superficie esterna grecata con 5 greche e delle microgreche sulle parti piane che ne aumentano la portata; la superficie interna del pannello consente di avere una finitura a doghe tradizionale, con doghe profonde e

larghe oppure perfettamente liscia e piana.

I diversi spessori delle superfici metalliche realizzate in acciaio zincato, in acciaio inox, in alluminio o altri metalli, contribuiscono a rispondere alle esigenze di portata e di resistenza richieste nell'applicazione, mentre l'ampia gamma dei sistemi di verniciatura e finitura che possono essere adottati sui pannelli permettono di ottenere svariate soluzioni estetiche.



Vantaggi sia funzionali che estetici

Elevato isolamento, sia termico che acustico, e una resistenza meccanica alle sollecitazioni che non ha nulla da invidiare ai pannelli tradizionali. I vantaggi di queste coperture possono essere riassunti in alcuni punti chiave:

La leggerezza e la facilità di messa in posa garantiscono un montaggio facile e rapido dei pannelli.

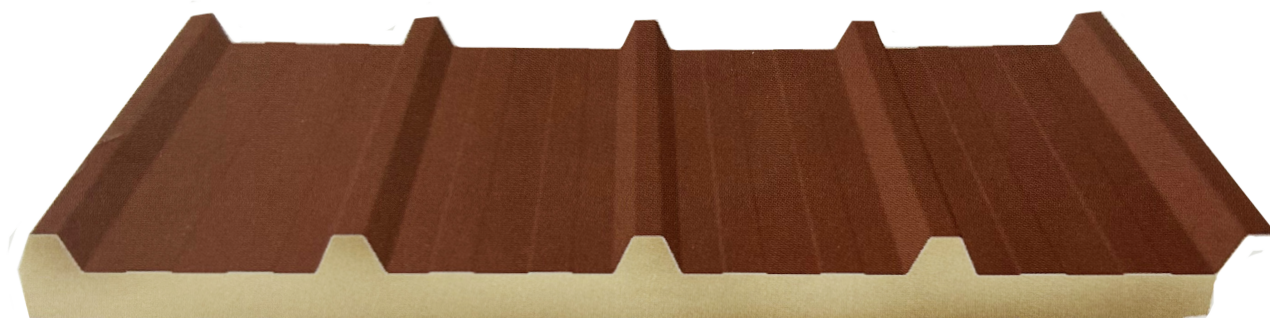
Elevata resistenza a usura e ad agenti atmosferici ne permettono una durata nel tempo pressoché illimitata. Proprietà meccaniche in grado di garantire resistenza a sollecitazioni e sforzi. Possibilità di realizzare la copertura su materiali già esistenti o ex-novo.

Versatilità di produzione che permette di realizzare qualsiasi tipo di copertura: curva, inclinata, piana, ecc. Impatto estetico garantito dai materiali di rivestimento in grado di simulare tantissimi effetti (pietra, legno, lamiera, ecc).

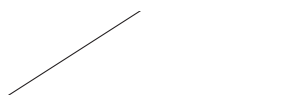


PANNELLI

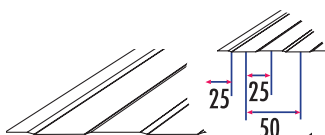
Pannello Copertura



FINITURE INTERNE



Liscio



Dogato

LARGHEZZA UTILE

1000 mm

LUNGHEZZA MASSIMA

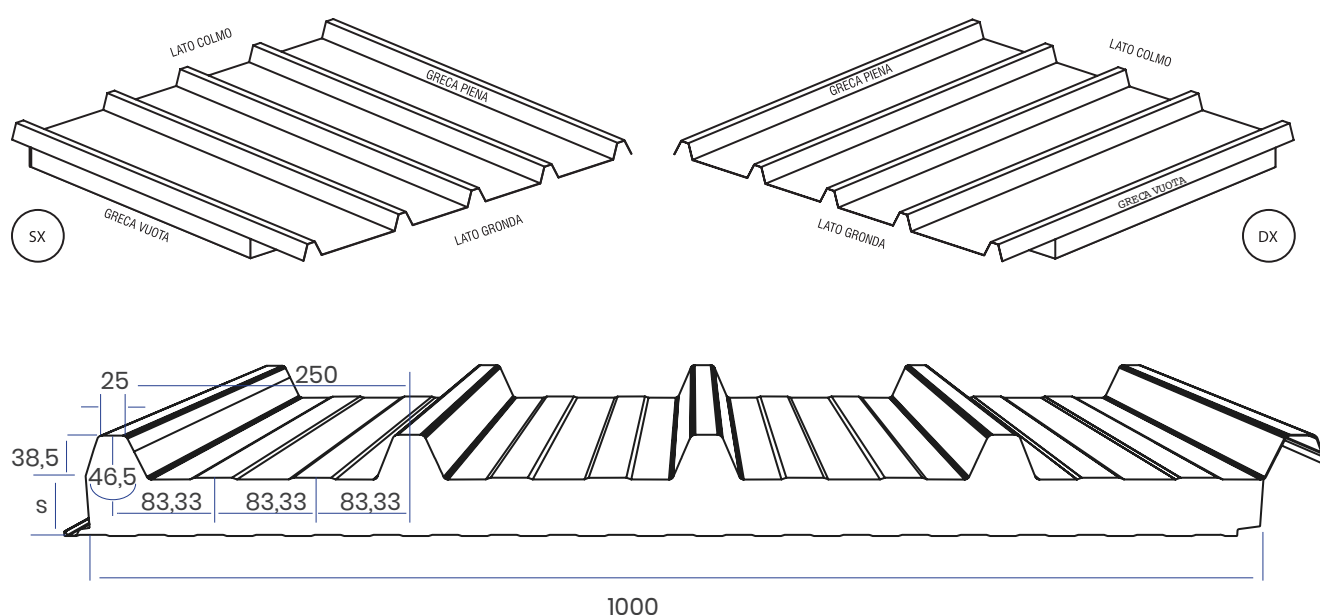
15000 mm

CERTIFICAZIONI

CE EN 14509**EPD UNI ISO 14025****PUR B-roof (t3) / PUR B-roof (t2)****PIR B-roof****PIR B-s2,dO / PIR B-s1,dO****PIR REI30****PIR Zulassung Nr.Z-10.49-589****PIR VKF 5.3****PIR CLASSE 0 BS476: Part 6****BS476 : Part 7****LEED**

Spessori Disponibili

30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 mm | 120 mm | 150 mm



RIVESTIMENTI METALLICI

I pannelli isolanti NAV Silex possono essere prodotti con supporti metallici in acciaio zincato, acciaio Aluzinc, acciaio inox, alluminio, rame o altri metalli speciali. Ognuno di essi è prodotto da acciaierie selezionate e verniciato attraverso il metodo coil coating, al fine di dare idonee garanzie di durata usando prodotti vernicianti a base di poliestere semplice o ad alta durabilità, poliuretano, poliammidico, plastisol o PVDF. In aggiunta ai colori standard disponibili, speciali su richiesta, possono essere realizzati colori personalizzati su ordinazione.

Il pannello è progettato per rispondere alle molteplici esigenze dell'edilizia civile e industriale con il massimo della versatilità e della tenuta. Progettato per rispondere alle molteplici esigenze dell'edilizia civile e industriale, è destinato alle coperture inclinate con pendenza non inferiore al 7%. Il lato esterno presenta 5 greche e delle microgreche sulle parti piane che ne aumentano la portata, mentre il lato interno consente la finitura a doghe o perfettamente liscia e piana. L'aletta della greca vuota che sormonta la greca piena è molto lunga e rinforzata da una nervatura finale che migliora la tenuta. Nella sommità della greca piena del giunto è presente una gola che interrompe eventuali risalite d'acqua per capillarità. Nel lato

interno del giunto del pannello è stato creato un canalinodi drenaggio di "sicurezza" che porta in gronda eventuale presenza di acqua di condensa o dovuta ad infiltrazioni per capillarità.

CON ISOLANTE PUR Realizzato in resine poliuretaniche (PUR) esenti da CFC e HCFC, ha una densità indicativa di 35-40 kg/m³. Coefficiente di conduttività termica a 10°C (UNI EN 12667): 0,020-0,023 W/mk.

CON ISOLANTE PIR Realizzato in poliisocianurato esente da CFC e da HCFC con densità indicativa 35-40 kg/m³, in grado di ottenere la classe di reazione al fuoco B-s2, d0. Coefficiente di conduttività termica a 10°C (UNI EN 12667): 0,020-0,023 W/mk.

TOLLERANZE DIMENSIONALI		mm PARETE
Lunghezza	$L \leq 3\text{mm} \cdot \pm 5\text{mm}$	$L \leq 3\text{m} \cdot \pm 10\text{mm}$
Lunghezza utile	$\pm 2\text{mm}$	
Spessore	$D \leq 100\text{mm} \cdot \pm 2\text{mm}$	$D \leq 100 \cdot \pm 2\%$
Deviazione della perpendicolare	0,6%	
Disallineamento dei parametri metallici interni	$\pm 3\text{mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 \pm 5\text{mm}$	

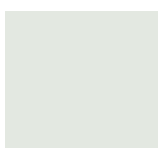
Dove L è la LUNGHEZZA, D lo SPESSORE dei pannelli ed l'ACCOPPIAMENTO dei supporti

SPESSORE PANNELLO (mm)	Spessore nominale supporto		PESO PANNELLO (kg/m²)	Larghezza efficace dell'appoggio 100mm										
	ESTERNO (mm)	INTERNO (mm)		l=cm	100cm	150cm	200cm	250cm	300cm	350cm	400cm	450cm	500cm	
30	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	6,84	P=Kg/m2	265	140	90	60	40					
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	7,74	P=Kg/m2	410	225	140	95	60					
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,73	P=Kg/m2	410	270	170	115	70	40				
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,71	P=Kg/m2	410	270	195	130	80	50				
	0,60 ALLUMINIO	0,40 ACCIAIO	6,17	P=Kg/m2	390	225	140	95	65	50				
	0,50 RAME	0,40 ACCIAIO	9,87	P=Kg/m2	410	260	165	95	55					
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,60 W/m²K														
40	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	7,17	P=Kg/m2	335	190	125	85	60	40				
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,12	P=Kg/m2	465	265	175	125	85	55				
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,06	P=Kg/m2	530	310	205	145	90	60	40			
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,04	P=Kg/m2	530	345	235	160	100	65	50	30		
	0,60 ALLUMINIO	0,40 ACCIAIO	6,50	P=Kg/m2	495	285	185	130	90	65				
	0,50 RAME	0,40 ACCIAIO	10,21	P=Kg/m2	530	315	210	125	80	50				
TRASMITTANZA TERMICA: (U) EN 14509 = 0,52 W/m²K (K) EN ISO 6946 = 0,47 W/m²K														
50	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	7,54	P=Kg/m2	370	220	150	105	80	60	35			
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,45	P=Kg/m2	510	305	210	150	110	75	50			
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,43	P=Kg/m2	605	350	240	175	120	80	55	30		
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,41	P=Kg/m2	645	395	270	195	130	90	60	45		
	0,60 ALLUMINIO	0,40 ACCIAIO	6,87	P=Kg/m2	580	350	230	165	120	85	60			
	0,50 RAME	0,40 ACCIAIO	10,58	P=Kg/m2	605	370	250	160	105	70	50			
TRASMITTANZA TERMICA: (U) EN 14509 = 0,52 W/m²K (K) EN ISO 6946 = 0,47 W/m²K														
60	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	7,91	P=Kg/m2	410	255	130	130	95	75	55	35		
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,82	P=Kg/m2	560	345	180	180	135	95	65	50		
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,8	P=Kg/m2	650	395	210	210	145	100	70	50	30	
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,78	P=Kg/m2	745	440	230	230	155	110	80	55	40	
	0,60 ALLUMINIO	0,40 ACCIAIO	7,24	P=Kg/m2	630	410	200	200	150	105	80	60		
	0,50 RAME	0,40 ACCIAIO	10,95	P=Kg/m2	650	425	195	195	130	90	65			
TRASMITTANZA TERMICA: (U) EN 14509 = 0,52 W/m²K (K) EN ISO 6946 = 0,47 W/m²K														
80	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	8,65	P=Kg/m2	490	325	230	175	135	105	80	65	45	
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,56	P=Kg/m2	655	430	315	240	185	140	100	75	55	
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,54	P=Kg/m2	750	480	350	270	200	145	105	80	60	
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	11,52	P=Kg/m2	840	530	390	300	215	155	115	85	65	
	0,60 ALLUMINIO	0,40 ACCIAIO	7,98	P=Kg/m2	740	545	385	280	210	145	115	85	65	
	0,50 RAME	0,40 ACCIAIO	11,69	P=Kg/m2	750	535	390	275	190	135	100	75	55	
TRASMITTANZA TERMICA: (U) EN 14509 = 0,52 W/m²K (K) EN ISO 6946 = 0,47 W/m²K														
100	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	9,39	P=Kg/m2	570	390	290	220	170	135	105	85	70	
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,30	P=Kg/m2	750	515	300	300	240	185	140	105	80	
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	11,28	P=Kg/m2	835	565	340	340	260	195	145	110	85	
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	12,26	P=Kg/m2	935	615	370	370	275	205	155	120	95	
	0,60 ALLUMINIO	0,40 ACCIAIO	8,72	P=Kg/m2	900	625	360	360	270	200	155	120	95	
	0,50 RAME	0,40 ACCIAIO	12,43	P=Kg/m2	835	620	355	355	255	185	140	105	80	
TRASMITTANZA TERMICA: (U) EN 14509 = 0,52 W/m²K (K) EN ISO 6946 = 0,47 W/m²K														

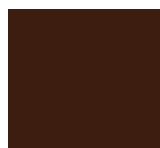
Calcolo eseguito in accordo all'Allegato E della Norma UNI EN 14509. Carico di esercizio uniformemente distribuito sulla faccia esterna, gradiente termico $\Delta T = 0$, colori chiari e limite freccia normale 1/200. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi, salvo errori od omissioni di stampa. Per i dati aggiornati fare riferimento al sito web www.silexpanels.it. Resta a carico del progettista la verifica dei valori in funzione delle singole applicazioni. Per quanto non specificato fare riferimento alle norme AIPPEG (www.aippeg.it).

Colori Esterni

RAL 3009



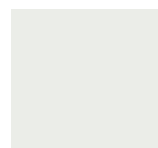
RAL 9002



RAL 8014



RAL 6005

Colori Interni

RAL 9002

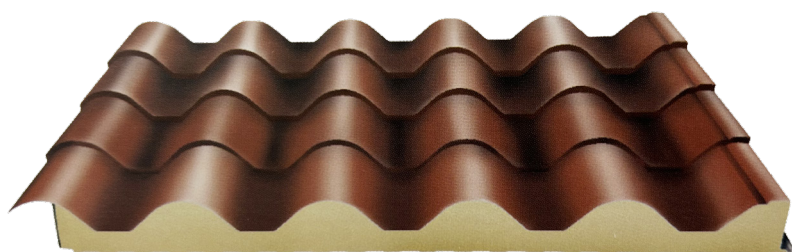
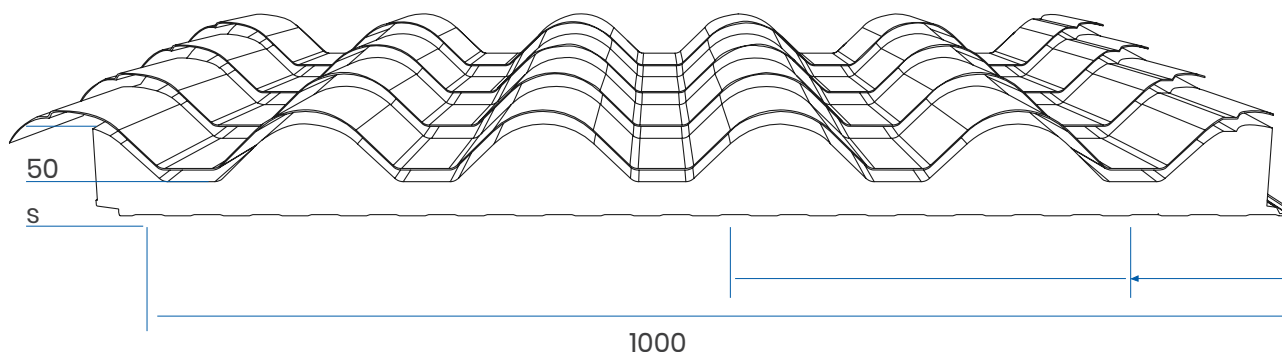
Altri colori disponibili su richiesta.



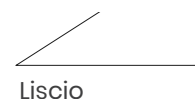


PANNELLI

Pannello tipo Coppo



FINITURE INTERNE



LARGHEZZA UTILE

1000 mm

LUNGHEZZA MASSIMA

13650 mm

CERTIFICAZIONI

EPD UNI ISO 14025

PUR B-roof (t2)

PIR B-s2,d0

LEED

Il pannello è caratterizzato dal profilo esterno a forma di coppo ed è particolarmente indicato in ambito residenziale. Si tratta di un pannello metallico autoportante con finitura a forma di coppo, destinato alle coperture residenziali che necessitano di prestazioni di isolamento termico, di portata, di tenuta agli agenti climatici ma anche di funzionalità e pregio estetico, soprattutto in caso di vincoli paesaggistici. I diversi spessori delle superfici metalliche realizzate in acciaio zincato e in alluminio, contribuiscono a rispondere alle esigenze di portata e di resistenza richieste nell'applicazione, mentre l'ampia gamma dei sistemi di verniciatura e finitura

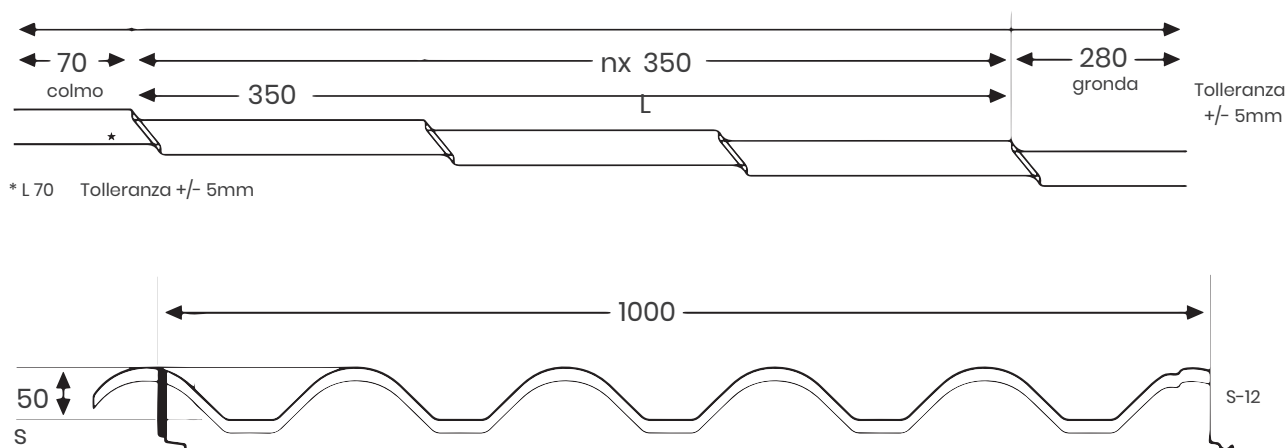
che possono essere adottati sui pannelli CORTEX permettono di ottenere svariate soluzioni estetiche.

CON ISOLANTE PUR Realizzato in resine poliuretaniche (PUR) esenti da CFC e HCFC, ha una densità indicativa di 35-40 kg/m³. Coefficiente di conduttività termica a 10°C (UNI EN 12667): 0,020-0,023 W/mk.

CON ISOLANTE PIR Realizzato in poliisocianurato esente da CFC e da HCFC con densità indicativa 35-40 kg/m³, in grado di ottenere la classe di reazione al fuoco B-s2, d0. Coefficiente di conduttività termica a 10°C (UNI EN 12667): 0,020-0,023 W/mk.

Spessori Disponibili

40 | 50 | 60 | 80 | 100 mm



TOLLERANZE DIMENSIONALI		mm PARETE
Lunghezza	$L \leq 3\text{mm} \cdot \pm 5\text{mm}$	$L \leq 3\text{m} \cdot \pm 10\text{mm}$
Lunghezza utile	$\pm 2\text{mm}$	
Spessore	$D \leq 100\text{mm} \cdot \pm 2\text{mm}$	$D \leq 100 \cdot \pm 2\%$
Deviazione della perpendicolare	0,6%	
Disallineamento dei parametri metallici interni	$\pm 3\text{mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 + 5\text{mm}$	

Dove L è la LUNGHEZZA, D lo SPESSORE dei pannelli ed l'ACCOPPIAMENTO dei supporti

SPESSORE PANNELLO (mm)	Spessore nominale supporto		PESO PANNELLO (kg/m²)	Larghezza efficace dell'appoggio 100mm								
	ESTERNO (mm)	INTERNO (mm)		l=cm	150cm	250cm	200cm	300cm	350cm	400cm	450cm	500cm
40	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	9,12	P=Kg/m2	245	180	145	80	50			
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K												
50	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	9,50	P=Kg/m2	305	210	160	95	60	40		
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,32 W/m²K												
60	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	9,88	P=Kg/m2	370	250	190	120	80	50		
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,28 W/m²K												
70	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	10,64	P=Kg/m2	430	300	220	155	105	75	50	
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,22 W/m²K												

Calcolo eseguito in accordo all'Allegato E della Norma UNI EN 14509. Carico di esercizio uniformemente distribuito sulla faccia esterna, gradiente termico $\Delta T = 0$, colori chiari e limite freccia normale 1/200. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi, salvo errori od omissioni di stampa. Per i dati aggiornati fare riferimento al sito web www.silexpanels.it. Resta a carico del progettista la verifica dei valori in funzione delle singole applicazioni. Per quanto non specificato fare riferimento alle norme AIPPEG (www.aippeg.it).

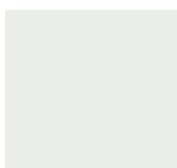
Colori Esterni



RAL 8004

RAL 8004
ANTICATO

Colori Interni

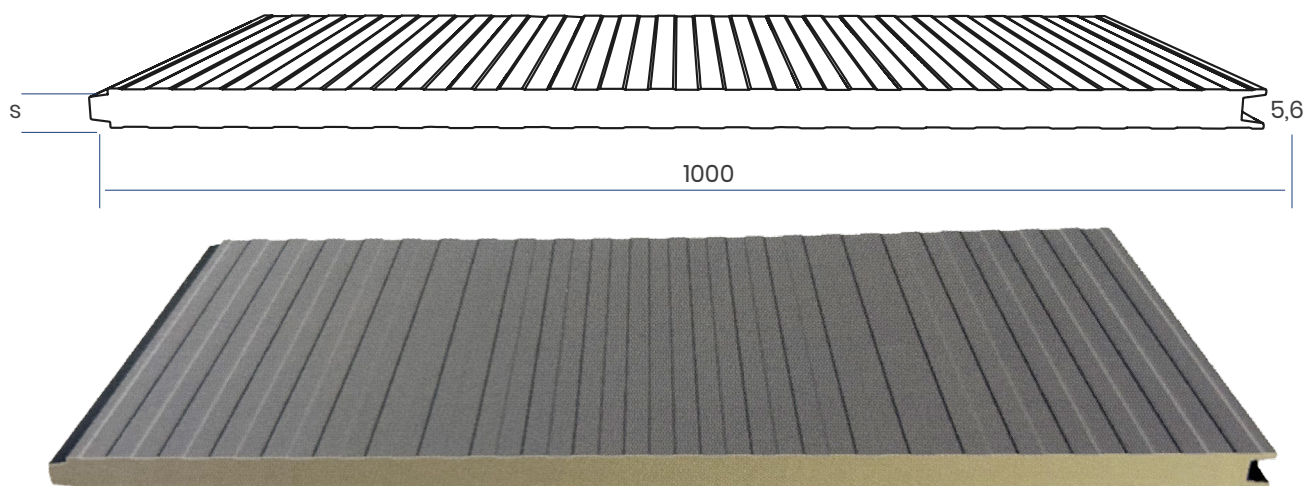


RAL 9002



PANNELLI

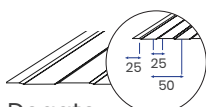
Pannello Parete



FINITURE ESTERNE



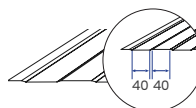
Liscio



Dogato

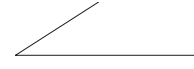


Diamantato passo 15



Box

FINITURE INTERNE



Liscio forato

LARGHEZZA UTILE

1000 mm

LUNGHEZZA MASSIMA

15000 mm

CERTIFICAZIONI

CE EN 14509

EPD UNI ISO 14025

PIR B-s2,d0 / PIR B-s1,d0

PIR Zulassung Nr.Z-10.49-589

PIR VKF 5.3

PIR CLASSE 0-2 AS/NZS 1530.3-1999

PIR GROUP NUMBER 2 ISO 9702

LEED

Il pannello Parete è la soluzione completa dalle alte prestazioni tecniche per la realizzazione di tamponamenti isolati dagli agenti atmosferici. È un pannello metallico coibentato per pareti, studiato per i tamponamenti verticali industriali sia esterni che interni per le controsoffittature interne. Semplice da posare ed estremamente funzionale, soddisfa le molteplici esigenze del settore civile e industriale. Il pannello può essere realizzato con finitura liscia o nervata (dogata, box o diamantata) e con diverse larghezze. Il giunto del pannello, in forma leggermente conica, è studiato per facilitare la perfetta chiusura dell'incastro durante

la posa e garantire la continuità dell'isolamento. Inoltre, un'apposita guarnizione posizionata nel giunto assicura un'ulteriore garanzia di tenuta.

CON ISOLANTE PUR Realizzato in resine poliuretaniche (PUR) esenti da CFC e HCFC, ha una densità indicativa di 35-40 kg/m³. Coefficiente di conduttività termica a 10°C (UNI EN 12667): 0,020-0,023 W/mk.

CON ISOLANTE PIR Realizzato in poliisocianurato esente da CFC e da HCFC con densità indicativa 35-40 kg/m³, in grado di ottenere la classe di reazione al fuoco B-s2, d0. Coefficiente di conduttività termica a 10°C (UNI EN 12667): 0,020-0,023 W/mk.

Spessori Disponibili

25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 mm | 120 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI mm PARETE		
Lunghezza	$L \leq 3\text{mm} \cdot \pm 5\text{mm}$	$L \leq 3\text{m} \cdot \pm 10\text{mm}$
Lunghezza utile	$\pm 2\text{mm}$	
Spessore	$D \leq 100\text{mm} \cdot \pm 2\text{mm}$	$D \leq 100 \cdot \pm 2\%$
Deviazione della perpendicolare	0,6%	
Disallineamento dei parametri metallici interni	$\pm 3\text{mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 + 5\text{mm}$	

Dove L è la LUNGHEZZA, D lo SPESSORE dei pannelli ed l'ACCOPIAMENTO dei supporti

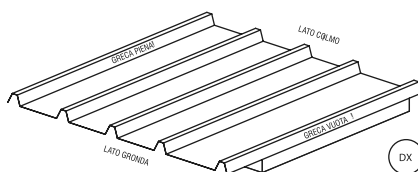
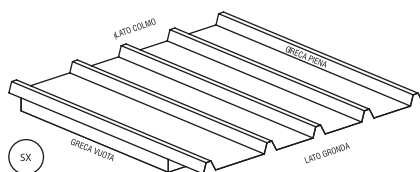
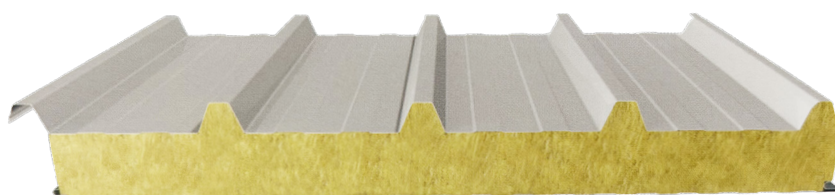
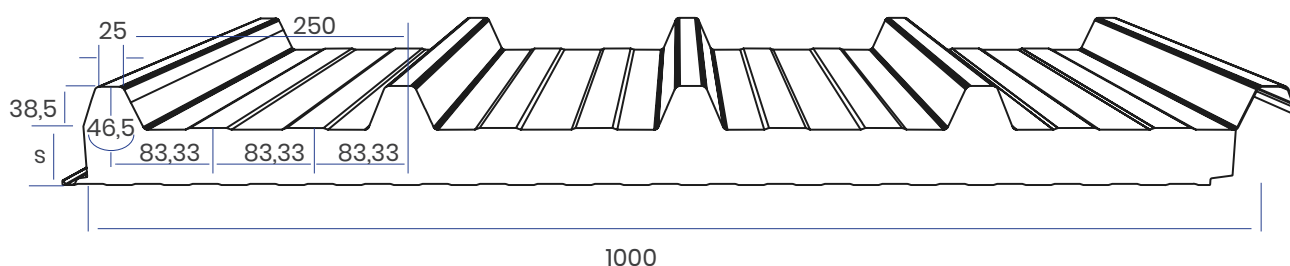
SPESSORE PANNELLO (mm)	Spessore nominale supporto		PESO PANNELLO (kg/m²)	Larghezza efficace dell'appoggio 100mm							
	ESTERNO (mm)	INTERNO (mm)		l=cm	200cm	250cm	300cm	350cm	400cm	450cm	500cm
25	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	6,00	P=Kg/m²	60						
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	6,80	P=Kg/m²	100	65					
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,50	P=Kg/m²	120	75	50				
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,30	P=Kg/m²	130	85	55				
TRASMITTANZA TERMICA: (U) EN 14509 = 0,86 W/m²K (K) EN ISO 6946 = 0,75 W/m²K											
30	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	6,20	P=Kg/m²	75						
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	7,00	P=Kg/m²	115	75	50				
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,70	P=Kg/m²	145	105	70				
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,50	P=Kg/m²	150	115	75	55			
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K											
40	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	6,50	P=Kg/m²	100	65	35				
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	7,40	P=Kg/m²	160	100	70	50			
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,90	P=Kg/m²	200	160	110	80	60		
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,90	P=Kg/m²	205	165	120	85	65	50	
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K											
50	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	6,90	P=Kg/m²	125	80	55	30			
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	7,80	P=Kg/m²	200	125	90	65	50		
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,40	P=Kg/m²	250	200	140	105	80	60	50
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,30	P=Kg/m²	255	205	150	85	65	55	
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K											
60	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	7,20	P=Kg/m²	155	95	65	50			
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,10	P=Kg/m²	240	155	105	75			
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,70	P=Kg/m²	305	245	170	125	75	60	
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,60	P=Kg/m²	310	250	185	135	80	65	
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K											
80	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	8,00	P=Kg/m²	205	130	90	65	50		
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	8,80	P=Kg/m²	325	205	145	105	80	60	50
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,50	P=Kg/m²	410	325	230	170	130	100	80
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	11,30	P=Kg/m²	415	330	245	180	140	110	85
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K											
100	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	8,70	P=Kg/m²	260	165	115	85	65	50	
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	9,60	P=Kg/m²	410	260	180	130	100	80	65
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	11,40	P=Kg/m²	515	410	290	210	160	125	100
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	12,30	P=Kg/m²	520	415	310	225	175	135	110
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K											
120	STD ACCIAIO	STD ACCIAIO	9,50	P=Kg/m²	310	200	135	100	75	60	50
	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	10,30	P=Kg/m²	485	315	215	160	120	95	75
	0,50 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	12,20	P=Kg/m²	545	435	345	255	195	155	125
	0,60 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	13,00	P=Kg/m²	550	440	365	275	210	165	135
TRASMITTANZA TERMICA: (K) EN ISO 6946 = 0,36 W/m²K											

Calcolo eseguito in accordo all'Allegato E della Norma UNI EN 14509. Carico di esercizio uniformemente distribuito sulla faccia esterna, gradiente termico $\Delta T = 0$, colori chiari e limite freccia normale 1/200. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi, salvo errori od omissioni di stampa. Per i dati aggiornati fare riferimento al sito web www.silexpanels.it. Resta a carico del progettista la verifica dei valori in funzione delle singole applicazioni. Per quanto non specificato fare riferimento alle norme AIPPEG (www.aippeg.it).

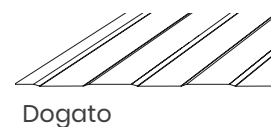
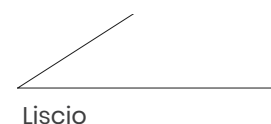


PANNELLI

Copertura Lana



FINITURE INTERNE



LARGHEZZA UTILE

1000 mm

LUNGHEZZA MASSIMA

13500 mm

CERTIFICAZIONI

CE EN 14509
A2-s1,d0
Rw=30 dB
REI45/REI90/REI120
LEED

Il pannello in lana di roccia è per soluzioni che richiedono elevate prestazioni di reazione e resistenza al fuoco, con certificato fino al REI 120.

SUN è il pannello metallico autoportante grecato con isolante in lana di roccia, destinato alle coperture inclinate con pendenza non inferiore al 7%. Il giunto del pannello è stato studiato per assicurare massima tenuta. L'aletta della greca vuota che sormonta la greca piena è molto lunga e rinforzata da una nervatura finale che migliora la tenuta. Nella sommità della greca piena del giunto è presente una gola che interrompe eventuali risalite d'acqua per capillarità. Nel lato interno del giunto del pannello è stata creato un

canalino di drenaggio di "sicurezza" che porta in gronda eventuale presenza di acqua di condensa o dovuta ad infiltrazioni per capillarità.

CON ISOLANTE IN LANA MINERALE (MW)

La lana di roccia garantisce ottimi risultati nell'isolamento termico e acustico, oltre a ottenere la classificazione di reazione al fuoco A2-s1, d0 in conformità alla EN 13501-1. Il materiale isolante è realizzato con listelli in fibra minerale sfalsati in senso longitudinale e con le fibre orientate a 90° rispetto al piano dei supporti. Densità di 100Kg/m³ ± 10% e coefficiente di conducibilità termica fino a 0,041 W/mk.

Spessori Disponibili

50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI mm PARETE		
Lunghezza	$L \leq 3\text{mm} \cdot \pm 5\text{mm}$	$L \leq 3\text{m} \cdot \pm 10\text{mm}$
Lunghezza utile	$\pm 2\text{mm}$	
Spessore	$D \leq 100\text{mm} \cdot \pm 2\text{mm}$	$D \leq 100 \cdot \pm 2\%$
Deviazione della perpendicolare	0,6%	
Disallineamento dei parametri metallici interni	$\pm 3\text{mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 + 5\text{mm}$	

Dove L è la LUNGHEZZA, D lo SPESSORE dei pannelli ed l'ACCOPIAMENTO dei supporti

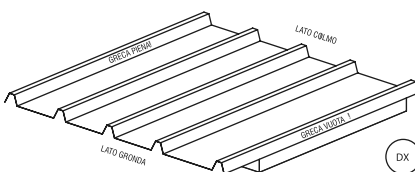
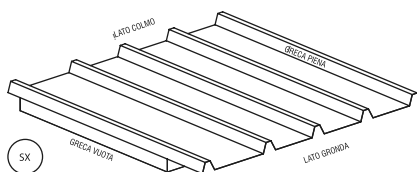
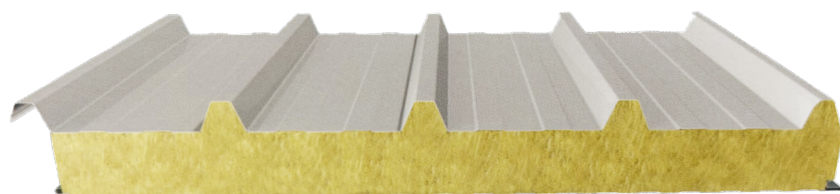
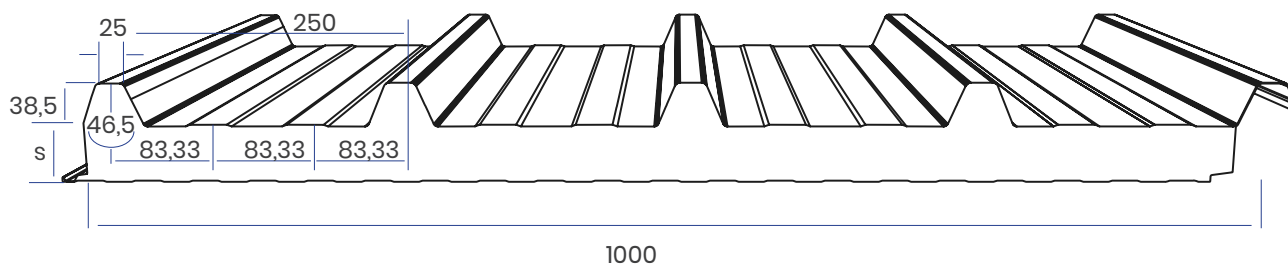
SPESSORE PANNELLO (mm)	Spessore nominale supporto		PESO PANNELLO (kg/m²)	Larghezza efficace dell'appoggio 100mm									
	ESTERNO (mm)	INTERNO (mm)		l=cm	100cm	150cm	200cm	250cm	300cm	350cm	400cm	450cm	500cm
50	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	13,8	P=Kg/m2	385	250	185	135	100	75	55		
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	15,6	P=Kg/m2	405	265	195	150	115	90	70	50	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,74 W/mK 0,64 Kcal/m2h°C													
60	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	14,8	P=Kg/m2	455	300	220	160	120	90	70	55	0
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	16,6	P=Kg/m2	480	315	230	180	140	110	85	65	50
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,63 W/mK 0,54 Kcal/m2h°C													
80	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	16,8	P=Kg/m2	530	345	255	200	165	130	100	80	65
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	18,6	P=Kg/m2	610	400	295	230	190	150	120	95	80
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,48 W/mzK 0,41 Kcal/m2h°C													
100	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	18,8	P=Kg/m2	580	380	280	220	180	150	130	115	100
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	20,6	P=Kg/m2	630	410	305	240	195	165	140	125	110
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,38 W/m2K 0,33 Kcal/m2h°C													
120	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	20,8	P=Kg/m2	595	390	290	225	185	155	135	115	105
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	22,6	P=Kg/m2	650	425	315	245	200	170	145	125	110
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,33 W/m2K 0,28 Kcal/m2h°C													
150	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	23,8	P=Kg/m2	625	410	300	235	190	160	140	120	105
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	25,6	P=Kg/m2	680	445	325	255	210	175	150	130	115
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,26 W/m2K 0,22 Kcal/m2h°C													

Calcolo eseguito in accordo all'Allegato E della Norma UNI EN 14509. Carico di esercizio uniformemente distribuito sulla faccia esterna, gradiente termico $\Delta T = 0$, colori chiari e limite freccia normale 1/200. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi, salvo errori od omissioni di stampa. Per i dati aggiornati fare riferimento al sito web www.silexpanels.it. Resta a carico del progettista la verifica dei valori in funzione delle singole applicazioni. Per quanto non specificato fare riferimento alle norme AIPPEG (www.aippeg.it).

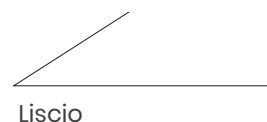


PANNELLI

Copertura Lana fonoassorbente



FINITURE INTERNE



Liscio



Dogato

LARGHEZZA UTILE

1000 mm

LUNGHEZZA MASSIMA

13500 mm

CERTIFICAZIONI

A2-s1,d0**REI 90****Rw=33 dB** **$\alpha_w=0,95$** **LEED**

Questo pannello rappresenta la migliore soluzione per garantire a pareti e soffitti di tamponamento un'ottima protezione dal rumore, oltre che dal fuoco. Il progettista può scegliere fra diverse finiture delle superfici; il supporto esterno può avere una finitura dogata, a punta di diamante passo 15 mm, oppure liscia e piana. La superficie interna realizzata con un supporto metallico piano microforato (foro diametro 3 mm passo 5 mm), è in grado di aumentare le prestazioni di fonoassorbimento del pannello; inoltre il particolare giunto a doppio incastro con il labirinto realizzato in lamiera, unito all'isolante in lana di roccia, conferisce al prodotto una perfetta tenuta e ottime prestazioni di reazione e di

resistenza al fuoco, nonché un'eccellente fonoassorbimento. Il pannello può essere realizzato con entrambi i supporti metallici microforati, piani e lisci.

CON ISOLANTE IN LANA MINERALE (MW)

La lana di roccia garantisce ottimi risultati nell'isolamento termico e acustico, oltre a ottenere la classificazione di reazione al fuoco A2-s1, d0 in conformità alla EN 13501-1. Il materiale isolante è realizzato con listelli in fibra minerale sfalsati in senso longitudinale e con le fibre orientate a 90° rispetto al piano dei supporti. Densità di 100Kg/m³ ± 10% e coefficiente di conducibilità termica fino a 0,041 W/mk.

Spessori Disponibili

50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI mm PARETE		
Lunghezza	$L \leq 3\text{mm} \cdot \pm 5\text{mm}$	$L \leq 3\text{m} \cdot \pm 10\text{mm}$
Lunghezza utile	$\pm 2\text{mm}$	
Spessore	$D \leq 100\text{mm} \cdot \pm 2\text{mm}$	$D \leq 100 \cdot \pm 2\%$
Deviazione della perpendicolare	0,6%	
Disallineamento dei parametri metallici interni	$\pm 3\text{mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 + 5\text{mm}$	

Dove L è la LUNGHEZZA, D lo SPESSORE dei pannelli ed l'ACCOPPIAMENTO dei supporti

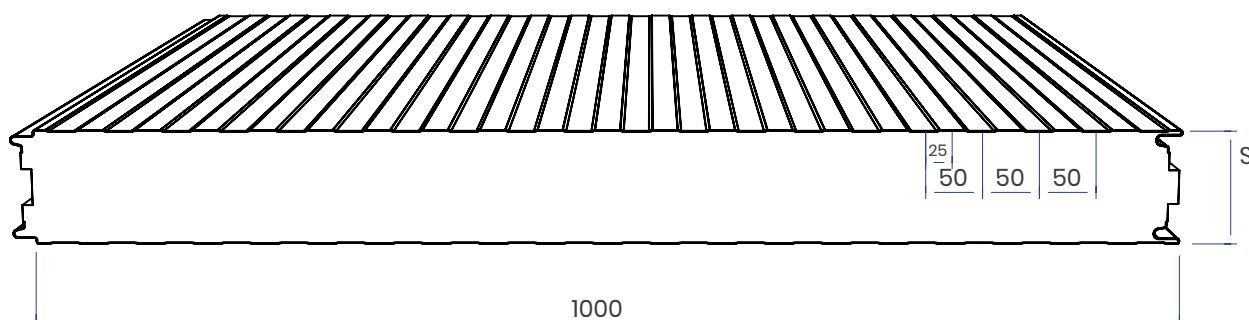
SPESSORE PANNELLO (mm)	Spessore nominale supporto		PESO PANNELLO (kg/m²)	Larghezza efficace dell'appoggio 100mm									
	ESTERNO (mm)	INTERNO (mm)		l=cm	100cm	150cm	200cm	250cm	300cm	350cm	400cm	450cm	500cm
50	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	13,4	P=Kg/m2	335	218	161	117	87	65	48		
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	14,3	P=Kg/m2	344	225	166	128	98	77	60	43	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,74 W/mK 0,64 Kcal/m2h°C													
60	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	14,4	P=Kg/m2	396	261	191	139	104	78	61	48	
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	15,3	P=Kg/m2	408	268	196	153	119	94	72	55	43
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,63 W/mK 0,54 Kcal/m2h°C													
80	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	16,4	P=Kg/m2	461	300	222	174	144	113	87	70	57
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	17,3	P=Kg/m2	519	340	251	196	162	128	102	81	68
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,48 W/m2K 0,41 Kcal/m2h°C													
100	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	18,4	P=Kg/m2	505	331	244	191	157	131	113	100	87
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	19,3	P=Kg/m2	536	349	259	204	166	140	119	106	94
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,38 W/m2K 0,33 Kcal/m2h°C													
120	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	20,4	P=Kg/m2	518	339	252	196	161	135	117	100	91
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	21,3	P=Kg/m2	553	361	268	208	170	145	123	106	94
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,33 W/m2K 0,28 Kcal/m2h°C													
150	0,40 ACCIAIO	0,40 ACCIAIO	23,4	P=Kg/m2	544	357	261	204	165	139	122	104	91
	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	24,3	P=Kg/m2	578	378	276	217	178	149	128	111	98
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,26 W/m2K 0,22 Kcal/m2h°C													

Calcolo eseguito in accordo all'Allegato E della Norma UNI EN 14509. Carico di esercizio uniformemente distribuito sulla faccia esterna, gradiente termico $\Delta T = 0$, colori chiari e limite freccia normale 1/200. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi, salvo errori od omissioni di stampa. Per i dati aggiornati fare riferimento al sito web www.silexpanels.it. Resta a carico del progettista la verifica dei valori in funzione delle singole applicazioni. Per quanto non specificato fare riferimento alle norme ALPPEG (www.alppeg.it).



PANNELLI

Pannello parete in Lana



LARGHEZZA UTILE

1000 mm

LUNGHEZZA MASSIMA

13500 mm

CERTIFICAZIONI

CE EN 14509

A2-s1,d0

Rw=30 dB

Rw=31 dB

EI30/ EI60/ EI120

LEED

il pannello ideale per il progettista che necessita di prestazioni tecniche molto elevate nell'ambito di reazione e resistenza al fuoco. È il pannello metallico autoportante coibentato in lana minerale nato per migliorare tutte le caratteristiche tecniche che un pannello di parete può offrire nella realizzazione di pareti e soffitti di tamponamento, con un occhio di riguardo alla sicurezza. Il pannello è progettato infatti per tutte le realizzazioni di pareti e tamponamenti esterni e interni che richiedano elevate prestazioni di reazione e resistenza al fuoco, nell'ambito della costruzioni per la realizzazione di pareti e soffitti. Infatti, il particolare giunto a doppio incastro con il labirinto realizzato in lamiera,

unito all'isolante in lana minerale, conferisce al prodotto una perfetta tenuta per ottenere elevate prestazioni di reazione e di resistenza al fuoco.

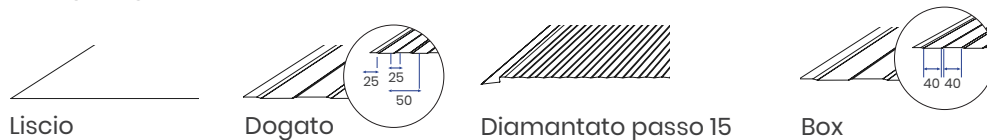
CON ISOLANTE IN LANA MINERALE (MW)

La lana di roccia garantisce ottimi risultati nell'isolamento termico e acustico, oltre a ottenere la classificazione di reazione al fuoco A2-s1, d0 in conformità alla EN 13501-1. Il materiale isolante è realizzato con listelli in fibra minerale sfalsati in senso longitudinale e con le fibre orientate a 90° rispetto al piano dei supporti. Densità di 100Kg/m³ ± 10% e coefficiente di conducibilità termica fino a 0,041 W/mk.

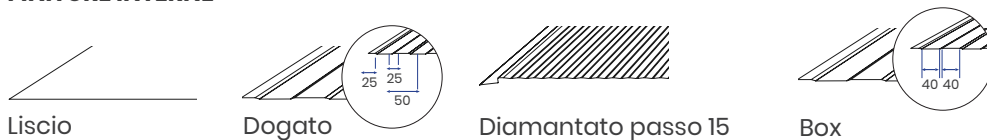
Spessori Disponibili

50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 mm

FINITURE ESTERNE



FINITURE INTERNE



TOLLERANZE DIMENSIONALI mm PARETE		
Lunghezza	$L \leq 3\text{mm} \cdot \pm 5\text{mm}$	$L \leq 3\text{m} \cdot \pm 10\text{mm}$
Lunghezza utile	$\pm 2\text{mm}$	
Spessore	$D \leq 100\text{mm} \cdot \pm 2\text{mm}$	$D \leq 100 \cdot \pm 2\%$
Deviazione della perpendicolare	0,6%	
Disallineamento dei parametri metallici interni	$\pm 3\text{mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 + 5\text{mm}$	

Dove L è la LUNGHEZZA, D lo SPESSORE dei pannelli ed l'ACCOPIAMENTO dei supporti

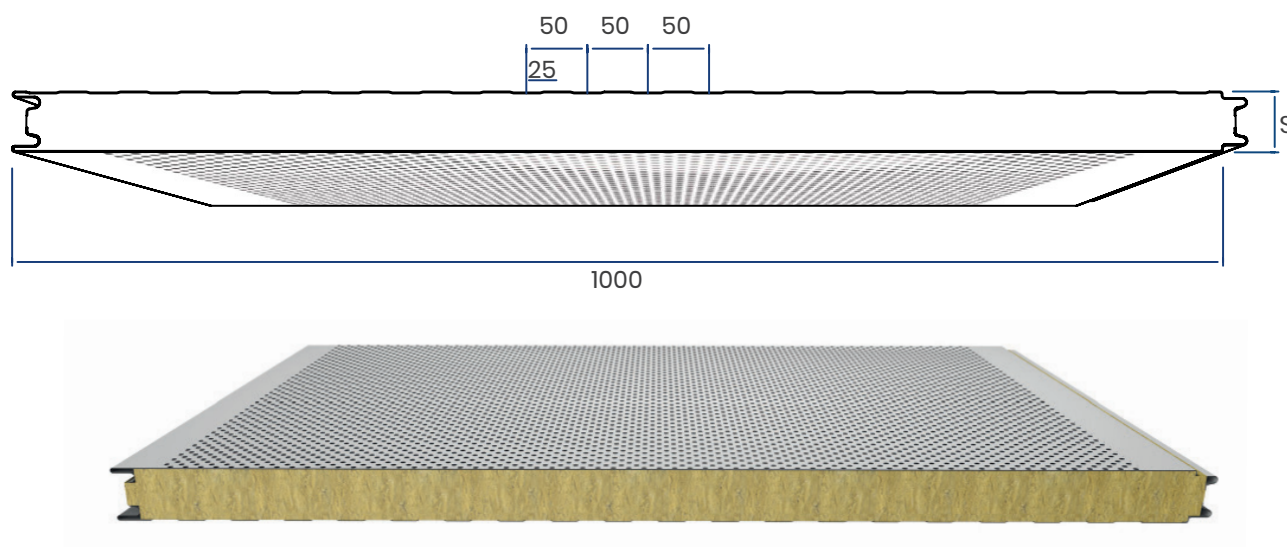
SPESSORE PANNELLO (mm)	Spessore nominale supporto		PESO PANNELLO (kg/m²)	Larghezza efficace dell'appoggio 100mm									
	ESTERNO (mm)	INTERNO (mm)		l=cm	100cm	150cm	200cm	250cm	300cm	350cm	400cm	450cm	500cm
50	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	13,4	P=Kg/m²	335	218	161	117	87	65	48		
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	14,3	P=Kg/m²	344	225	166	128	98	77	60	43	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,74 W/mK 0,64 Kcal/m²h°C													
60	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	13,7	P=Kg/m²	310	205	155	120	95	70	55		
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	15,4	P=Kg/m²	325	215	160	130	105	85	65	50	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,63 W/mK 0,54 Kcal/m²h°C													
80	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	15,7	P=Kg/m²	415	275	205	165	130	95	70	55	
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	17,4	P=Kg/m²	435	290	215	170	145	115	85	70	55
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,48 W/m²K 0,41 Kcal/m²h°C													
100	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	17,7	P=Kg/m²	520	345	260	205	165	120	90	70	55
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	19,4	P=Kg/m²	545	365	270	215	180	145	110	85	70
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,38 W/m²K 0,33 Kcal/m²h°C													
120	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	19,7	P=Kg/m²	625	415	310	250	195	145	110	85	70
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	21,4	P=Kg/m²	655	435	325	260	215	170	130	105	85
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,33 W/m²K 0,28 Kcal/m²h°C													
150	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	22,7	P=Kg/m²	700	465	350	280	230	180	140	110	85
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	24,4	P=Kg/m²	715	475	355	285	235	200	165	130	105
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,26 W/m²K 0,22 Kcal/m²h°C													
200	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	27,7	P=Kg/m²	755	505	375	300	250	215	185	145	115
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	29,4	P=Kg/m²	770	515	385	305	255	220	190	170	140
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,20 W/m²K 0,17 Kcal/m²h°C													

Calcolo eseguito in accordo all'Allegato E della Norma UNI EN 14509. Carico di esercizio uniformemente distribuito sulla faccia esterna, gradiente termico $\Delta T = 0$, colori chiari e limite freccia normale 1/200. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi, salvo errori od omissioni di stampa. Per i dati aggiornati fare riferimento al sito web www.silexpanels.it. Resta a carico del progettista la verifica dei valori in funzione delle singole applicazioni. Per quanto non specificato fare riferimento alle norme AIPPEG (www.aippeg.it).

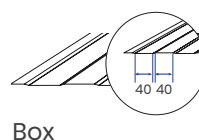
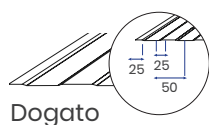


PANNELLI

Parete in Lana fono assorbente



FINITURE ESTERNE



FINITURE INTERNE



LARGHEZZA UTILE

1000 mm

LUNGHEZZA MASSIMA

13500 mm

CERTIFICAZIONI

Rw=32 dB**Rw=33 dB****aw= 0,95aw / 1,00aw****EI60****LEED**

La migliore soluzione per garantire a pareti e soffitti di tamponamento un'ottima protezione dal rumore, oltre che dal fuoco. È il pannello metallico coibentato in lana di roccia specifico per le applicazioni che richiedono particolari prestazioni di fonoassorbimento e fonoisolamento, oltre che elevate prestazioni di reazione e resistenza al fuoco.

Il progettista può scegliere fra diverse finiture delle superfici; il supporto esterno può avere una finitura dogata, a punta di diamante passo 15 mm, oppure liscia e piana.

La superficie interna realizzata con un supporto metallico piano microforato (foro diametro 3 mm passo 5 mm), è in grado di aumentare le prestazioni di fonoassorbimento del pannello; inoltre il particolare giunto a doppio incastro con il labirinto realizzato in lamiera, unito all'isolante in lana di roccia, conferisce al prodotto una perfetta tenuta e ottime prestazioni di reazione e di resistenza.

Spessori Disponibili

50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI mm PARETE		
Lunghezza	$L \leq 3\text{mm} \cdot \pm 5\text{mm}$	$L \leq 3\text{m} \cdot \pm 10\text{mm}$
Lunghezza utile	$\pm 2\text{mm}$	
Spessore	$D \leq 100\text{mm} \cdot \pm 2\text{mm}$	$D \leq 100 \cdot \pm 2\%$
Deviazione della perpendicolare	0,6%	
Disallineamento dei parametri metallici interni	$\pm 3\text{mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 + 5\text{mm}$	

Dove L è la LUNGHEZZA, D lo SPESSORE dei pannelli ed l'ACCOPIAMENTO dei supporti

SPESSORE PANNELLO (mm)	Spessore nominale supporto		PESO PANNELLO (kg/m²)	Larghezza efficace dell'appoggio 100mm										
	ESTERNO (mm)	INTERNO (mm)		l=cm	100cm	150cm	200cm	250cm	300cm	350cm	400cm	450cm	500cm	
50	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	12,3	P=Kg/m2	209	139	103	82	66	49				
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	13,1	P=Kg/m2	224	149	112	87	75	58	42			
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,75 W/mK 0,64 Kcal/m2h°C														
60	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	13,3	P=Kg/m2	254	168	127	98	78	57	45			
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	14,1	P=Kg/m2	270	178	133	108	87	71	54	42		
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,63 W/mK 0,54 Kcal/m2h°C														
80	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	15,3	P=Kg/m2	415	275	205	165	130	95	70	55		
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	16,1	P=Kg/m2	435	290	215	170	145	115	85	70	55	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,48 W/m2K 0,41 Kcal/m2h°C														
100	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	17,3	P=Kg/m2	426	283	213	168	135	98	74	57	45	
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	18,1	P=Kg/m2	452	303	224	178	149	120	91	71	58	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,39 W/m2K 0,34 Kcal/m2h°C														
120	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	19,3	P=Kg/m2	513	340	254	205	160	119	90	70	57	
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	20,1	P=Kg/m2	544	361	270	216	178	141	108	87	71	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,33 W/m2K 0,28 Kcal/m2h°C														
150	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	22,3	P=Kg/m2	574	381	287	230	189	148	115	90	70	
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	23,1	P=Kg/m2	593	394	295	237	195	166	137	108	87	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,26 W/m2K 0,22 Kcal/m2h°C														
200	0,50 ACCIAIO	0,50 ACCIAIO	27,3	P=Kg/m2	619	414	308	246	205	176	152	119	94	
	0,60 ACCIAIO	0,60 ACCIAIO	28,1	P=Kg/m2	639	427	320	253	212	183	158	141	116	
TRASMITTANZA TERMICA in accordo alla norma UNI EN 14509: U= 0,20 W/m2K 0,17 Kcal/m2h°C														

Calcolo eseguito in accordo all'Allegato E della Norma UNI EN 14509. Carico di esercizio uniformemente distribuito sulla faccia esterna, gradiente termico $\Delta T = 0$, colori chiari e limite freccia normale 1/200. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi, salvo errori od omissioni di stampa. Per i dati aggiornati fare riferimento al sito web www.silexpanels.it. Resta a carico del progettista la verifica dei valori in funzione delle singole applicazioni. Per quanto non specificato fare riferimento alle norme AIPPEG (www.aippeg.it).



Cosider realizza i tuoi progetti di polycarbonato

POLICARBONATO

Grazie alle particolari proprietà di trasparenza, resistenza termica e meccanica, **il polycarbonato può essere impiegato per vari utilizzi**

Il polycarbonato, utilizzato in svariati settori, soprattutto nel settore edile dove viene utilizzato per effettuare coperture in genere, serre, verande, pareti sia esterne che interne o finestrate

Inoltre, le lastre di polycarbonato contengono appositi filtri che consentono di trattenere le radiazioni ultraviolette.

Le sue principali caratteristiche sono:

- Buona capacità di isolante termico
- Alta resistenza agli urti
- Buona lavorabilità
- Leggerezza

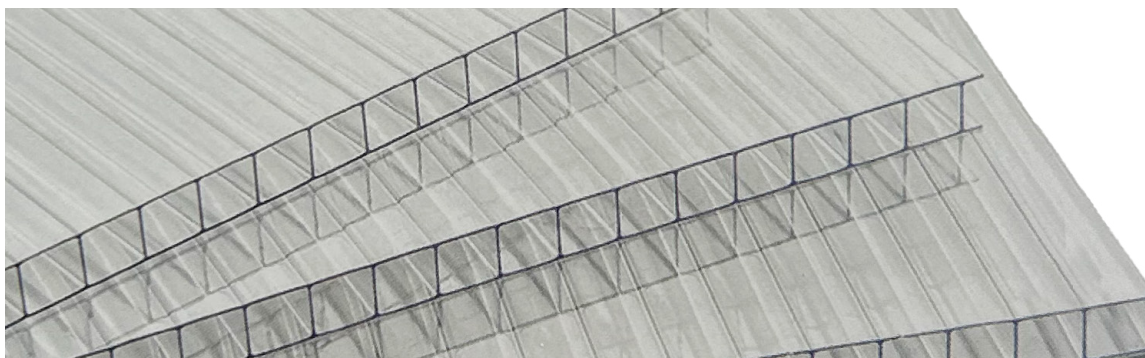
Questo materiale è molto facile da movimentare in sicurezza con buona stabilità chimica, può essere piegato anche a freddo.





POLICARBONATO

Lastra piana in polycarbonato alveolare



CARATTERISTICHE TECNICHE

Reazione al fuoco	EUROCLASSE Bs1d0
Dilatazione lineare	0,065 mm/m°C
Temperatura d'impiego	-30°C+120°C
Vicat (B/50)	150°

La trasparenza, la leggerezza o l'isolamento termica corte progettariondolia instautura necessari per soddisfare sia le soluzioni tecnico-applicative richieste sia le normative vigenti per la progettazione e la ristrutturazione di edifici civili ed industriali:

- Elevato isolamento termico,
- Gestione della luce:

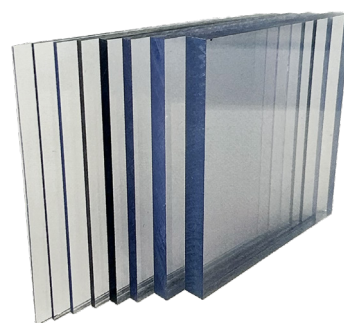
- Ottimo comportamento al fuoco;
- Ottimo rapporto peso proprio/resistenza meccanica;
- Ottime performance di resistenza al carico;
- Proprietà fisico/meccaniche inalterate nel tempo;
- Protezione ai raggi UV

Spessore	Larghezza	Lunghezza	Peso (kg/m ²)	U termico (W/m ² k)
4 mm	2100	6000	0,80	3,90
6 mm	2100	6000	1,30	3,60
8 mm	2100	6000	1,50	3,30
10 mm	2100	6000	1,70	3,00
16 mm	2100	6000	2,50	2,10
20 mm	2100	6000	3,10	1,80
20 mm	2100	6000	3,20	1,50
25 mm	2100	6000	3,40	1,30
32 mm	2100	6000	3,7	1,10
40 mm	2100	6000	4,2	1,00



POLICARBONATO

Lastra piana in polycarbonato compatta



CARATTERISTICHE TECNICHE

Reazione al fuoco	EUROCLASSE Bs1d0
Dilatazione lineare	0,065 mm/m°C
Temperatura di rammollimento	145-150°C

La trasparenza, la leggerezza e la conformità alle normative vigenti offrono al prodotto i requisiti necessari per soddisfare le soluzioni

tecniche applicative richieste sia dalle normative vigenti per la progettazione e la ristrutturazione di edifici civili ed industriali:

- Elevato isolamento termico
- Gestione della luce
- Ottimo comportamento al fuoco
- Ottimo rapporto peso proprio/resistenza meccanica
- Ottime performance di resistenza al carico
- Proprietà fisico/meccaniche inalterate nel tempo
- Protezione ai raggi

Formati standard				Trasmissione luminosa			trasmissione
Spessore(mm)	Peso(kg/m²)	Larghezza(mm)	Lunghezza(mm)	Cristallo	Opale	Bronzo	W/m²k
2	2,4	2050	3050	90	72	52	5,6
			6100				
3	3,6	2050	3050	89	60	52	5,5
			6100				
4	4,8	2050	3050	88	52	52	5,3
			6100				
5	6,0	2050	3050	88	46	52	5,2
			6100				
6	7,2	2050	3050	88	40	52	5,1
			6100				
8	9,6	2050	3050	87	31	52	4,8
			6100				
10	12,0	2050	3050	86	22	52	4,6
			6100				
12	14,4	2050	3050	86	16	52	4,4
			6100				



POLICARBONATO

Lastra grecata in polycarbonato micro-alveolare



CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura	DUE PARETI
Trasmittanza termica	4,6 W/M²K
Trasmissione luce	Cristallo 85% - Opale 70%
Dilatazione lineare	0,0650 mm/m°C
Temperatura d'impiego	-30°C + 120°C
Certificazione fuoco	En 13501-1 b-s1, d0
Adattabile con	COS 20 28 40/250

Le lastre grecate sono un elemento di copertura traslucido in polycarbonato microalveolare, prodotto per tutte le sezioni di pannelli in poliuretano e lamiere grecate presenti sul mercato. La particolare geometria conferisce al prodotto

una elevata flessibilità di applicazione, sia come lucernario intrafalda, sia come lucernario da colmo a gronda, sia come copertura

interamente trasparente.

Spessori Disponibili

2,5 mm

Colori Disponibili

cristallo/opale



POLICARBONATO

Lastra grecata in polycarbonato alveolare



CARATTERISTICHE TECNICHE	8/10 mm	16 mm
Struttura	Multialveolo	Multialveolo
Trasmittanza termica	2,7 W/M ² K	1,99 W/M ² K
Larghezza standard	1.000mm	1.000mm
Dilatazione lineare	0,065 mm/m°C	0,065 mm/m°C
Temperatura d'impiego	-30°C + 120°C	-30°C + 120°C
Certificazione fuoco	b-s1, d0	b-s1, d0
Adattabile con	COS 20 28 40/250	

Le lastre grecate sono un elemento di copertura traslucido in polycarbonato alveolare che, grazie alla sue caratteristiche di isolamento termico e di accoppiamento con coperture metalliche,

consente la realizzazione di lucernari da colmo a gronda, idonei a garantire il rispetto della normativa di riferimento in materia di prestazione energetica e superficie illuminante degli edifici.

Spessori Disponibili

80 | 10 | 16 mm

Colori Disponibili

cristallo/opale



POLICARBONATO

Lastra piana in polycarbonato compatto 1mm



CARATTERISTICHE TECNICHE

Trasmittanza termica	5,7 W/M ² K
Trasmissione luce	Cristallo 85% - Opale 70%
Dilatazione lineare	0,0650 mm/m°C
Temperatura d'impiego	-30°C + 120°C
Certificazione fuoco	En 13501-1 b-s1, d0
Adattabile con	COS 20 28 40/250

È un elemento di copertura traslucido in polycarbonato compatto, prodotto per tutte le sezioni di pannelli in poliuretano e lamiere grecate presenti sul mercato. La particolare geometria

conferisce al prodotto una elevata flessibilità di applicazione, sia come lucernario intrafalda, sia come lucernario da colmo a gronda, sia come copertura interamente trasparente.

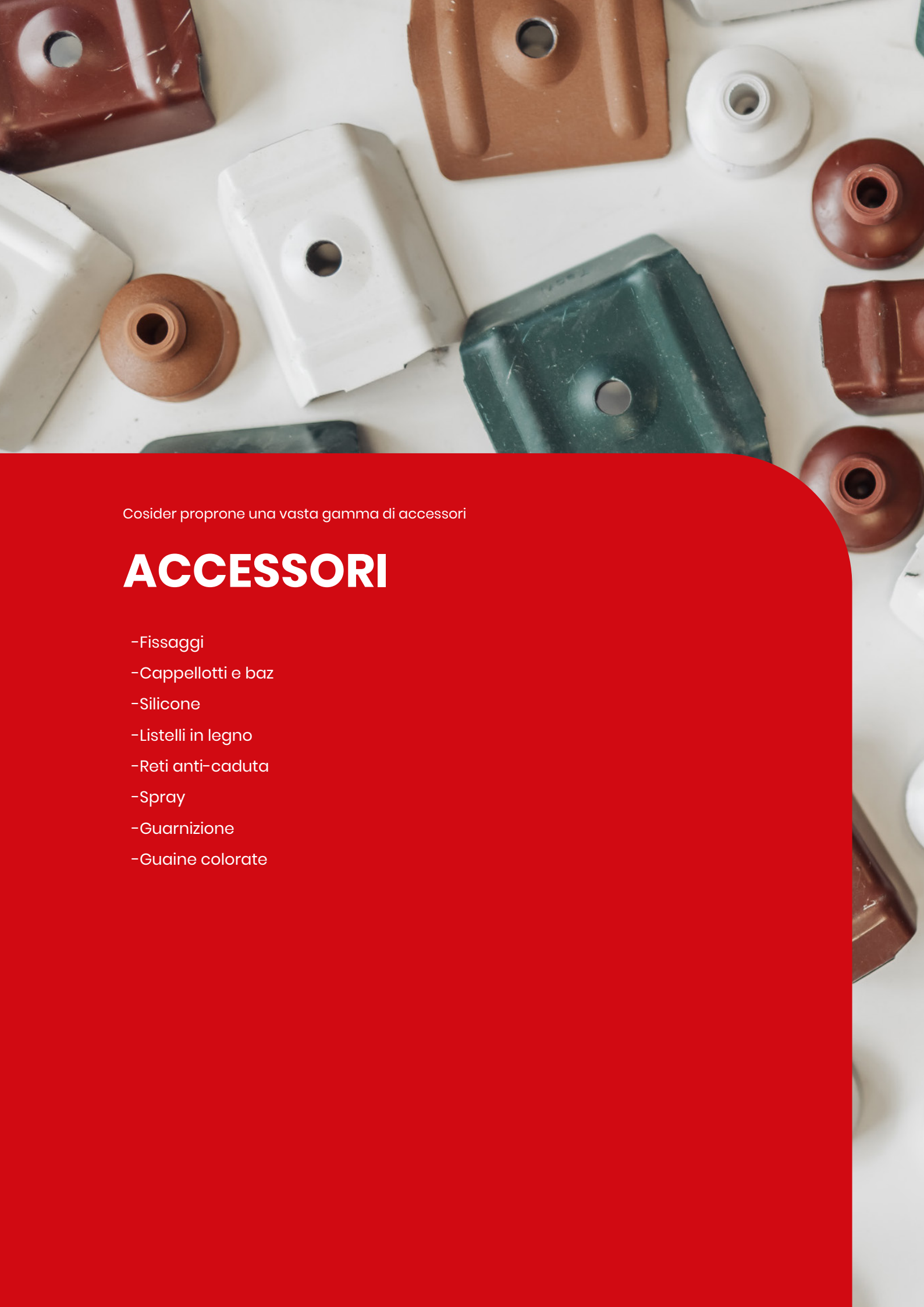
Spessori Disponibili

1,2 mm

Colori Disponibili

cristallo/opale





Cosider proprone una vasta gamma di accessori

ACCESSORI

- Fissaggi
- Cappellotti e baz
- Silicone
- Listelli in legno
- Reti anti-caduta
- Spray
- Guarnizione
- Guaine colorate





ACCESSORI **Listelli in legno**



ACCESSORI **Silicone**



ACCESSORI **Listelli in legno**



ACCESSORI **Fissaggi**



ACCESSORI **Reti anticaduta**



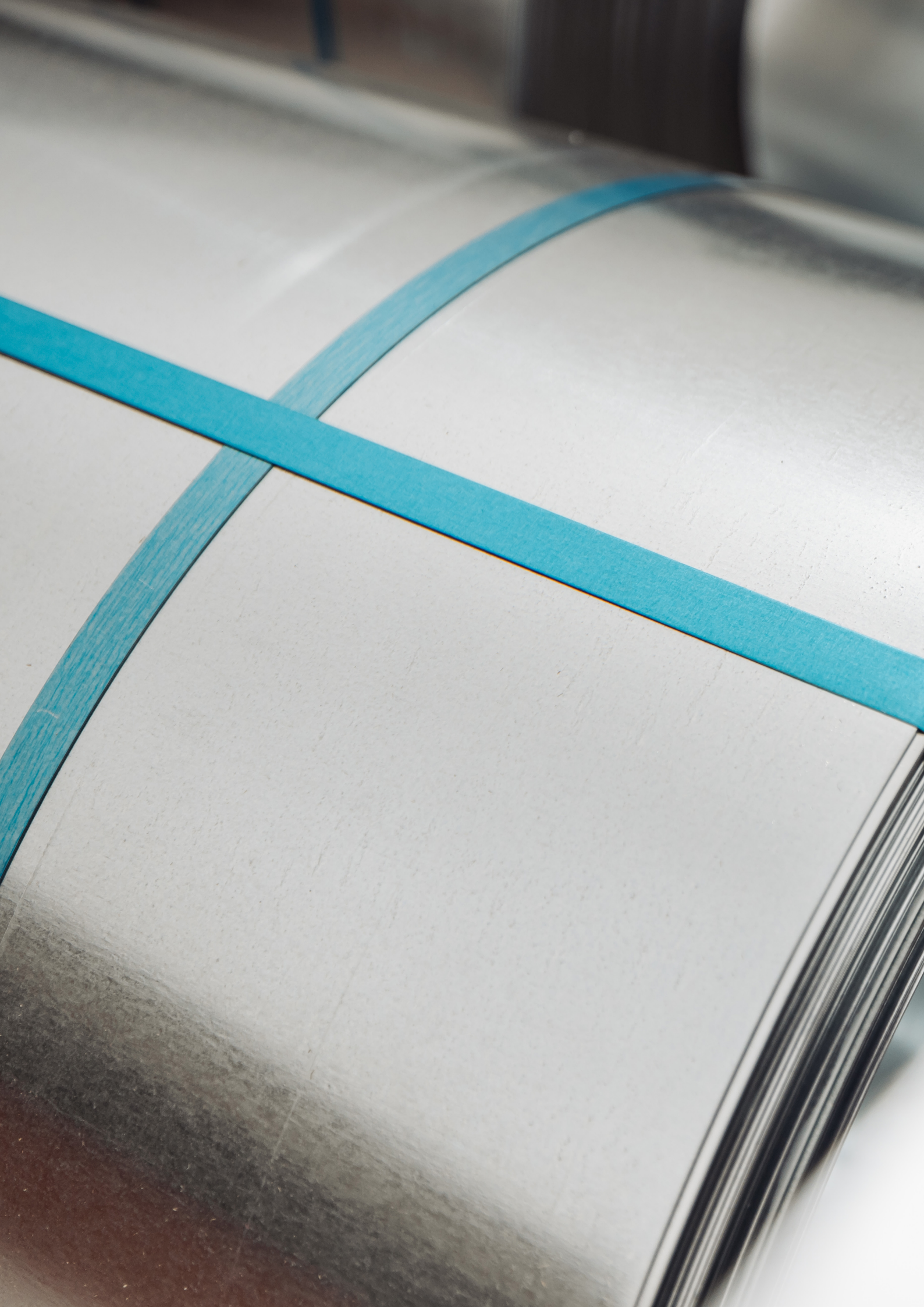
ACCESSORI **Cappellotti e baz**



ACCESSORI **Guarnizione**



ACCESSORI **Spray**





COSIDER

Via Virginio, 386, 50025
Loc. Anselmo - Montespertoli
(FI)
tel:0571 671248
cosidersrl@libero.it

cosidersrl@pec.it
P.IVA 05845040483



www.cosider.online
tel:0571 671248
cosidersrl@libero.it